

## ภาคผนวกที่ 6

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข  
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**6.1 เอกสารการออกแบบและติดตั้ง Canopy Hood**  
**บริเวณเหนือเตาหลอมเพิ่มเติม**

ECOER S.p.A.

ANNEX 1

TECHNICAL SPECIFICATION

OF.0088.05.CG REV.3

7<sup>th</sup> of July 2005

for

- THE SIAM CONSTRUCTION STEEL CO. LTD -

THAILAND

FUME DEDUSTING PLANT  
REVAMPING PROJECT

INDEX

INTRODUCTION

TECHNICAL DATA

DESCRIPTION

SCOPE OF SUPPLY & ENGINEERING AND TECHNICAL ASSISTANCE

GUARANTEES

ATTACHEMENTS



## INTRODUCTION

SCSC (Siam Construction Steel Co. Ltd.) is operating one Electric Arc Furnace with capacity of 75 t – 80 t. Tap to tap time of the EAF is 50 – 57 min. The transformer power will be increased to 72 MVA + 20% during Summer 2006.

The EAF will be equipped in January 2006 with four injectors / burners of approx. 4 x 1.600 Nm<sup>3</sup>/h oxygen and with three carbon lances. The EAF is operated with 3 scrap charges.

SCSC is presently facing, probably due to the production increase, the problem of big emissions of fumes and dusts from the furnace due to the insufficient suction capacity of the primary line.

After the calculation of all the energy input inside the furnace and the consequently production of fume, TECOAER estimated the need of 200.000 Nm<sup>3</sup>/h from the primary line.

To reach the above value TECOAER proposes to install a new very high efficiency POST COMBUSTION CHAMBER that allows to have a complete post combustion of all the CO contained in the fumes followed by a new PIPE TO PIPE WATER COOLED DUCT that allows to cool the primary gas from 1100 °C to 600 °C.

TECOAER proposes also to install a new NATURAL COOLER to cool down the primary line temperature till 250° C and a new primary line duct with 2.700 mm diam, because the existing one is too small.

The technology of TECOAER, which is very successful especially in case of de-dusting system revamping, foresees the installation of a booster fan in the EAF primary line.

In the case of SCSC a booster fan with 800 kW - 660 V - 50 Hz - 1.000 r.p.m. and variable speed frequency converter will be installed on the primary line after the new cooler

The major advantages of the arrangement proposed by TECOAER is the use of the booster fan with variable speed in the primary line in order to control the depressure in the furnace during all process and working conditions. The new primary line will be able to collect all the fumes generated during the melting time.

In this configuration, the main fans are controlling the fume during the charging/tapping phase and controlling the ventilation during melting with minimum energy consumption.

The TECOAER solution does not require dampers in the primary and secondary line and simplify the working conditions and maintenance.

Based on the data and information received, TECOAER considers that from the existing secondary suction lines the flow rate of 1.721.000 m<sup>3</sup>/h, given by the two existing pulse jet filters and main fans can be enough during charging and tapping phase of the EAF (after some modifications of the existing canopy hood) as well as during EAF melting time (after the modifications of the primary line).

## 2.0 TECHNICAL DATA OF THE SYSTEM AFTER REVAMPING (Based on flow sheet no. WI - 6519 Rev.0)

### 2.1 PRIMARY LINE EAF

#### - NEW EAF IV HOLES /ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line up to 200.000 Nm<sup>3</sup>/h, the EAF IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section than today and some of the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified.

Existing equivalent inner diameter: 1.600 mm approx.

New inner diameter: 1.800 mm approx.

The cooling water for the new elbow and roof panels, after modification, will be supplied by the EAF cooling water line.

#### - NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER COOLED DUCTS

Total exchange surface: approx. 950 m<sup>2</sup>

Inlet temperature of fumes : 1.250 °C

Outlet temperature of fumes : 600 °C

Water-cooled duct diameter: 2.700 mm

Cooling water flow rate: 1.200 m<sup>3</sup>/h - 1.400 m<sup>3</sup>/h

Cooling water Dt: 15°-20° C

Cooling water Dp: 3 - 4 bar

In the existing arrangement there are two different circuits (625 m<sup>3</sup>/h and 800 m<sup>3</sup>/h). TECOAER will evaluate the convenience to feed the water of the combustion chamber either in series with the water-cooled ducts (first into the ducts then into the combustion chamber) or in parallel.

Water quality is normal EAF cooling water.

# COAER S.p.A.

## - NEW AIR COOLED DUCTS

Air-cooled duct diameter:	2.700 mm
Manufacturing material:	CORTEN (ASTM A 242) 4 mm thick.s or carbon steel 5 mm thick.s

## - NEW NATURAL COOLER

Diameter of pipes:	800 mm
Total exchange surface:	4.100 m <sup>2</sup> approx.
Inlet temperature of fumes:	approx 550°C
Outlet temperature of fumes:	approx 250°C
Manufacturing material:	CORTEN (ASTM A 242) 3 mm thick.s or carbon steel 4 mm thk.s

## - NEW BOOSTER FAN

Normal flow:	200.000	Nm <sup>3</sup> /h
Temperature:	250	°C
Actual flow:	383.150	m <sup>3</sup> /h
Depressure @ 250°C:	400	mm w.g.
Power absorbed @ 250°C:	535	kW
Power absorbed @ 100°C:	750	kW
Recommended motor:	800	kW
Motor speed max:	1.200	RPM

COAER S.p.A.

2 NEW REGULATION DAMPERS

Diameter: 1.600 mm

Actuator type: electrical with signal 4-20 mA

Type of damper: regulation

# COAER S.p.A.

## SECONDARY LINE

### - REVAMPING OF CANOPY HOODS (OPTION)

Suction surface approx. 500 m<sup>2</sup>

Height approx. 15 m

### - MODIFICATION EXISTING SECONDARY DUCT LINES (OPTION)

Diameter: 1 x 3.200 mm

1 x 3.500 mm

The existing secondary duct line are enough for the flow rate of 1.720.00 m<sup>3</sup>/h during charging and tapping phase. The existing ducts will only require some minor modifications in the area of the canopy hood, due to revamping of it.

## EXISTING PULSE JET FILTERS

### - EXISTING PULSE JET FILTER No.1

Number of fans installed: 2

Number of fans in operations: 2

Existing filtering surface (total): 9.160 m<sup>2</sup>

No. of compartments: —

No. of bags: 4.320

Bag dimensions: 150 mm x 4.500 mm

Maximum fume flow: 971.000 m<sup>3</sup>/h

# COAER S.p.A.

## - 2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.1

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	485.500	Nm <sup>3</sup> /h/each
Temperature:	89	°C
Actual flow:	971.000	m <sup>3</sup> /h

---

Existing motor power:	800	kW
-----------------------	-----	----

Existing motor voltage:	6 kV - 50 Hz
-------------------------	--------------

Motor speed:	1.000	Rpm
--------------	-------	-----

Fan manufacturer	TECOAER - BP3 C DA 240
------------------	------------------------

## - EXISTING PULSE JET FILTER No.2

Number of fans installed:	2
---------------------------	---

Number of fans in operations:	2
-------------------------------	---

Existing filtering surface (total):	6.514 m <sup>2</sup>
-------------------------------------	----------------------

No. of compartments:	_____
----------------------	-------

No. of bags:	2.160
--------------	-------

Bag dimensions:	160 mm x 6.000 mm
-----------------	-------------------

Maximum fume flow:	750.000 m <sup>3</sup> /h
--------------------	---------------------------

Fan manufacturer:	CBI/CAT
-------------------	---------

## 2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.2

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	290.000	Nm <sup>3</sup> /h/each
Temperature:	80	°C
Actual flow:	375.000	m <sup>3</sup> /h

---

Existing motor power:	800	kW
Existing motor voltage:	6 kV	- 50 Hz
Motor speed:	1.000	Rpm

NEW PULSE JET FILTERS / FANS WORKING CONDITIONS  
AFTER REVAMPING (installation of booster fan on EAF primary line)  
(See flow sheet No. WI- 6519 rev.0)

PULSE JET FILTER No.1

Fume flow during melting:		777.069	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during melting:	On line	84,8	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
	Off-line	—	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
Fume flow during charging/tapping:		971.000	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during charging / tapping:		106,0	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>

PULSE JET FILTER No.2

Fume flow during melting:		552.601	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during melting:	Off-line	84,8	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
		—	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>
Fume flow during charging/tapping:		750.000	m <sup>3</sup> /h
Filtration ratio during charging / tapping:		115,1	m <sup>3</sup> /h/m <sup>2</sup>



## DESCRIPTION

### PRIMARY LINE

#### - NEW EAF IV HOLES & ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line, the IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section and the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified. Based on the drawing of the existing situation TECOAER will design the modifications. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

#### - NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER-COOLED DUCTS

A new water-cooled combustion chamber and new water cooled ducts with larger dimensions than the existing ones are required due to the expected primary gas volume. The new combustion chamber will be designed with volume suitable to enable the complete post-combustion of the fumes avoiding the risks of CO explosion in other part of the de-dusting plant. The combustion chamber will be designed with movable duct (with two hydraulic cylinders) for the connection to the EAF elbow and with bottom damper to discharge automatically the dust.

The new water cooled ducts will be designed with diameter suitable to reduce the speed of the fumes and therefore reduce the related pressure drop and lowering the electrical consumption of the booster fan as well as main fans.

#### NEW AIR COOLED DUCTS PRIMARY LINE

The new primary line air cooled ducts required for the connection between the water-cooled ducts and the and the new natural cooler as well as between the new natural cooler and the mixing sections with secondary lines will be required.

#### - NEW NATURAL COOLER

The existing air draft cooler will be replaced with a natural ventilated cooler consisting of parallel rows of pipes with a diameter of 800 mm.

The advantages of such cooler are:

- dry cooling of the fumes. Life of the bags at the filter is much longer because of no humidity content of the fumes.
- lower maintenance due to elimination of fans and lower risk of deposit of dust inside the pipes. Regular and time consuming cleaning is not required.

# COAER S.p.A.

- no power required for cooling fans
- lower pressure drop due to low speed of gas inside pipes (average 15 m/s)
- cooling efficiency is better not only for the gas but also for the conveyed particles.  
This prevent burning of holes into the bags of the filter.

## - NEW EAF BOOSTER FAN

The special design booster fan of TECOAER prevents deposits of dust on the inlet of the blades and wear on the top of the blades.

The installation of the booster fan offers the following advantages:

- the depressure of the primary line is not supported by the main fans resulting into lower energy consumption
- independent control of the gas flow from the EAF under all melting conditions
- no risk of explosion
- independent and guaranteed flow in the primary line
- elimination of dampers and interference between primary and secondary line
- reduction of noise and maintenance for the main fans due to the fact that the depressure of the fans is reduced.

## - NEW REGULATION DAMPERS

Two new regulation dampers with electrical actuators will be installed on the outlet ducts of the booster fan before the mixing section with the existing secondary lines in order to distribute properly and balance the flow rate from the primary line.

## SECONDARY LINE

### - CANOPY HOOD (OPTION)

The canopy hood needs to be higher than the existing hood to contain properly the fumes during charging and tapping.

During melting the fumes have a lower speed and lower temperature and therefore must be directed and concentrated into the canopy.

Due to the larger volume of the canopy the peak of temperature of the gas is reduced and therefore it is possible to use normal painted corrugated sheet with very low thickness (0,8 mm) or the same material like for the roof covering.

The fume at the level of the canopy have a speed of approx. 10 m/sec.

The retention time of the gas in the canopy should be more than 1 sec., i.e. the height of the canopy has to be minimum 15 m.

The original existing design has a lower height and the suction is not enough to remove all the fume generated during charging and tapping; consequently the fumes will leak into the building.

SECONDARY DUCTS (OPTION)

The secondary ducts will need to be modified after the revamping of the canopy hood only in the area of connection with the canopy.

## SCOPE OF SUPPLY AND ENGINEERING

## SCOPE OF ENGINEERING

### 4.1.1 BASIC AND DETAIL ENGINEERING

#### 4.1.1.1 NEW EAF ELBOW & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

TECOAER will supply the detail engineering for the new EAF elbow and the water-cooled panels of the EAF roof which need to be modified. Based on the drawing of the existing situation to be provided to TECOAER by the Customer, TECOAER will design the modifications and will give the new water flow rate. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

#### 4.1.1.2 NEW WATER-COOLED COMBUSTION CHAMBER & WATER-COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for the local manufacturing of the water cooled combustion chamber, the water cooled ducts and the non water cooled ducts in the primary line, the related necessary structures and the expansion joints.

#### 4.1.1.3 NEW AIR COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for manufacturing the new air cooled ducts between the water-cooled ducts and natural coolers and between the natural coolers and the mixing section with the secondary ducts.

#### 4.1.1.4 NEW NATURAL COOLER

TECOAER will provide detail engineering for the manufacturing of the metallic part of the natural cooler, i.e. supporting structure, radiant tubes and hoppers.

#### 4.1.1.5 CANOPY HOOD - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the layout of the canopy hood with major dimensions, loads and main information.

## 4.1.1.6 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the basic engineering for the modifications required to the secondary lines.

## 4.1.1.7 EQUIPMENTS AND COMPONENTS

TECOAER will provide technical data for all equipment and components supplied by TECOAER or engineered by TECOAER, i.e.:

- booster fan
- motor, frequency converter
- etc.

## 4.1.1.8 DESCRIPTION FOR CONTROL SYSTEM for the off-gas cleaning system

TECOAER will provide functional description for the off-gas cleaning system for all process phases to allow the Customer to integrate these functions into its existing control and automation system.

## 4.1.1.9 CANOPY HOOD - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design the canopy hood and basic engineering of the reinforcements required by the existing building structure (if any).

## 4.1.1.10 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design for the modifications required to the secondary lines after the revamping of the canopy hood.

All the documentation will be provided in English Language in the following copies:

- 4 sets hard copy
- 3 set of manuals and operation instructions
- 1 CD-ROM with files of the drawings in \*.dwg or \*.dxf format
- 1 CD-ROM of instruction manuals as "pdf" file (only parts made by TECOAER, not including catalogues and other material)

## TECHNICAL ASSISTANCE

TECOAER will dispatch its engineers for technical assistance (15 man days of service including travelling time) (Flight tickets, hotel accommodations and living expenses at Customer charge) for:

- Project definition
- Clarification of local manufacturing
- Erection supervision
- Start up and commissioning

## REMARK

Technical assistance for start up of ABB motors and VVF will be directly invoiced by ABB Local Service to Customer.

TECOAER will ensure and arrange with ABB Italy that the ABB local service in Thailand will carry out the start up of motor and inverter on site.

## SCOPE OF SUPPLY OF EQUIPMENT

### 4.3.1 1 SET OF COMPONENTS FOR COMBUSTION CHAMBER & W.C. DUCTS composed of:

- 2 hydraulic cylinders for movable duct of combustion chamber
- 1 solenoid valve and 2 flow regulators for the 2 cylinder operations
- 1 set of temperature probe PT100 for the cooling water circuits
- 1 set of flexible hoses and shut off valves for the cooling circuits
- 1 on/off special damper with pneumatic cylinders at the bottom of the combustion chamber

Damper for combustion chamber design and manufacturer: **TECOAER**

### 4.3.2 1 SET OF COMPONENTS FOR NATURAL COOLER composed of:

- 1 set of screw conveyors with motor reducers for dust removal
- 1 set of temperature probes PT100 for fume temperature detection
- 1 set of pressure probes for fume pressure detection 4-20 mA

Screw conveyors design and manufacturer: **TECOAER**

### 4.3.3 1 BOOSTER FAN complete with:

- double inlet rotor with anti-wear protection on blades
- double end shaft
- two supports with roller bearings, grease lubrication
- one transmission coupling, flexible type
- two temperature measuring devices, in the bearing
- one measuring device for vibration detection in the free bearing
- one casing, split in order to have rapid change of the rotor
- casing with anti-wear protection in the impeller area
- casing manufacturing material: CORTEN
- flexible connection at the inlet and outlet flange

Booster fan design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.4 1 MOTOR AND FREQUENCY CONVERTER FOR THE BOOSTER FAN

Motor power:	800 kW - 660 V - 50 Hz
Minimum speed:	500 r.p.m.
Maximum speed:	1.200 r.p.m.
Protection class for motor:	IP 55
Protection class for frequency converter:	IP 42

Motor and VVF manufacturer: ABB

REMARK

22 kV / 690V Transformer will be supplied by the Customer based on TECOAER basic information.

4.3.5 2 REGULATION DAMPERS WITH ELECTRIC ACTUATORS:

Diameter:	1.600 mm
Manufacturing material:	CORTEN Steel unpainted
Actuator:	Electrical with signal 4-20 mA



## 5.0 GUARANTEES

### 5.1 GUARANTEE OF EMISSIONS

#### Emissions:

(Guarantee valid in case canopy hood is revamped according to TECOAER detail design)

10 mg/Nm<sup>3</sup> around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped, measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door.

(Guarantee valid in case canopy hood is not revamped)

13 mg/Nm<sup>3</sup> around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door

#### Flow rate:

Primary line after water cooled duct  
200.000 Nm<sup>3</sup>/h

## 6.0 ATTACHEMENTS

- Flow sheet no.

WI - 6519 Rev.0



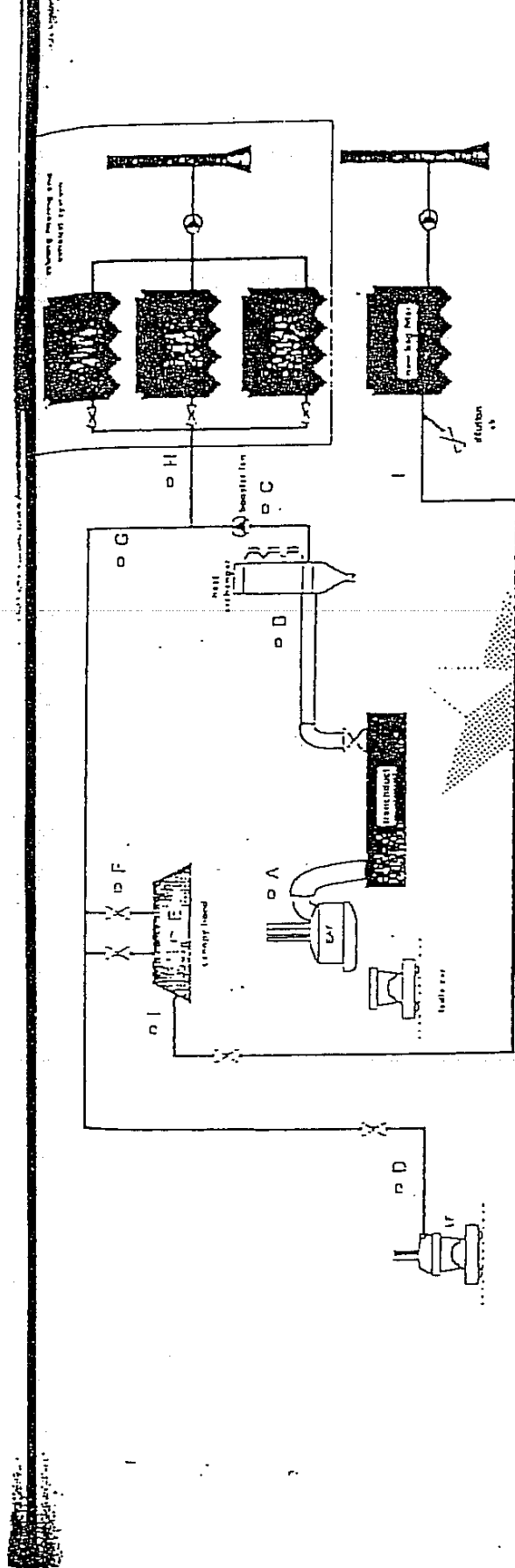
## **6.2 เอกสารแสดงขั้นตอนการทำงาน และประสิทธิภาพของระบบ Dust Collector**

### ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #1

Melting Phase		
- LF primary fume flowrate	380,000	Nm <sup>3</sup> /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Ventilation air flowrate (hood suction)	502,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Ventilation air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	540,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Fume temperature at filter inlet	60	°C
- Actual flowrate	666,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Filtering speed	1.21	m/min
Changing/Tapping Phase		
- LF primary fume flowrate	38,000	Nm <sup>3</sup> /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Secondary fume flowrate	694,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	897,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Actual flowrate to existing filter plant	970,000	m <sup>3</sup> /h
- Filtering speed	1.77	m/min

### ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #2

Melting Phase		
- EAF primary fume flowrate	130,000	Nm <sup>3</sup> /h
- EAF primary fume temperature at cooled duct out (for the fume plant design purpose)	600	°C
- EAF primary fume temperature Outlet of heat exchangers	270	°C
- Dilution air flowrate (hood suction)	240,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Dilution air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	370,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Fume temperature at filter inlet	127	°C
- Actual flowrate	542,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Filtering speed (2 compartments off-line for cleaning, 16 compartments ON-LINE)	1.56	m/min
Charging/Tapping Phase		
- Secondary fume flowrate	580,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	750,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Actual flowrate to new filter plant	750,000	Nm <sup>3</sup> /h
- Filtering speed (18 compartments ON-LINE)	1.93	m/min

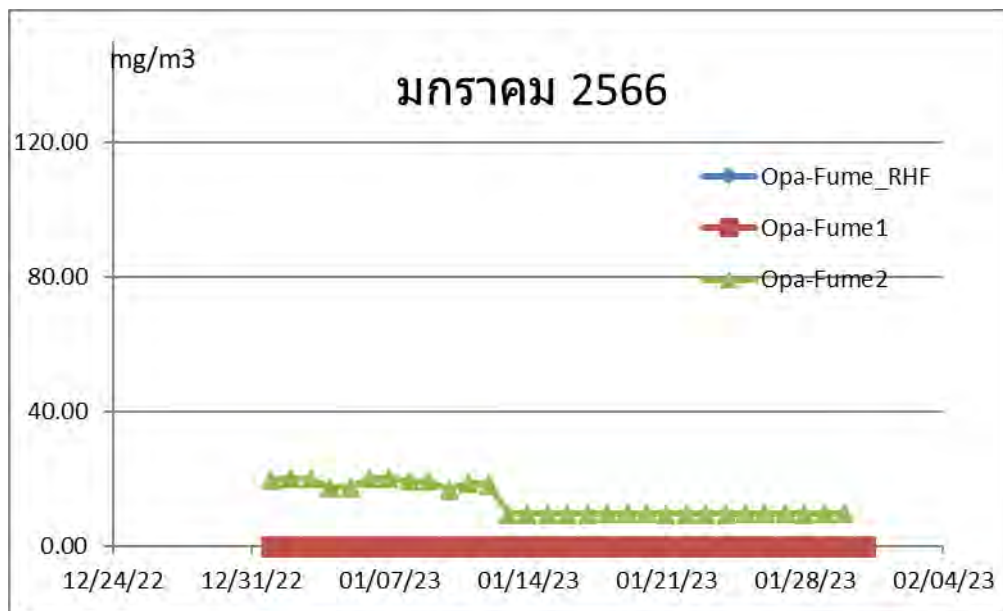
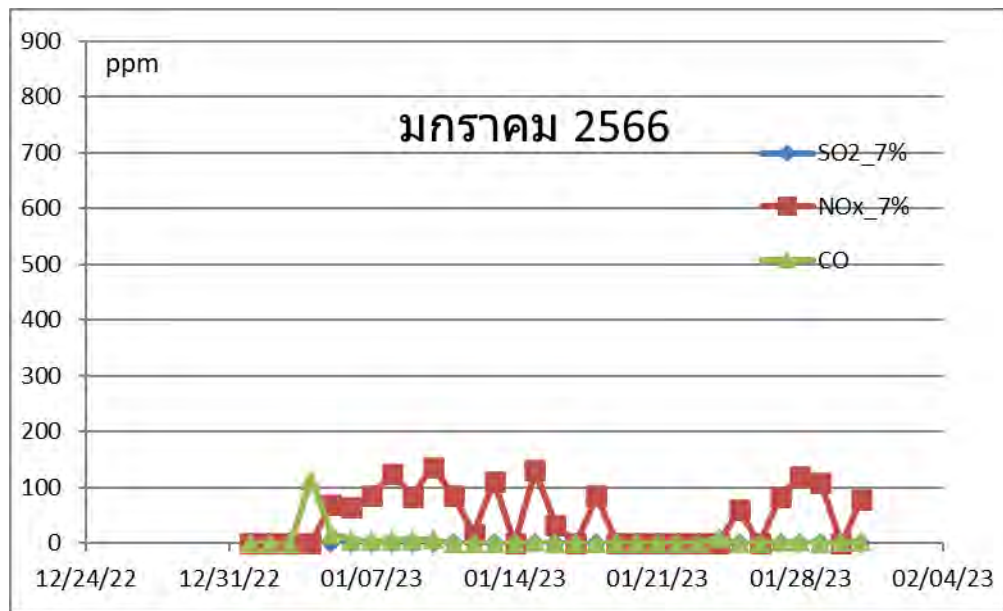


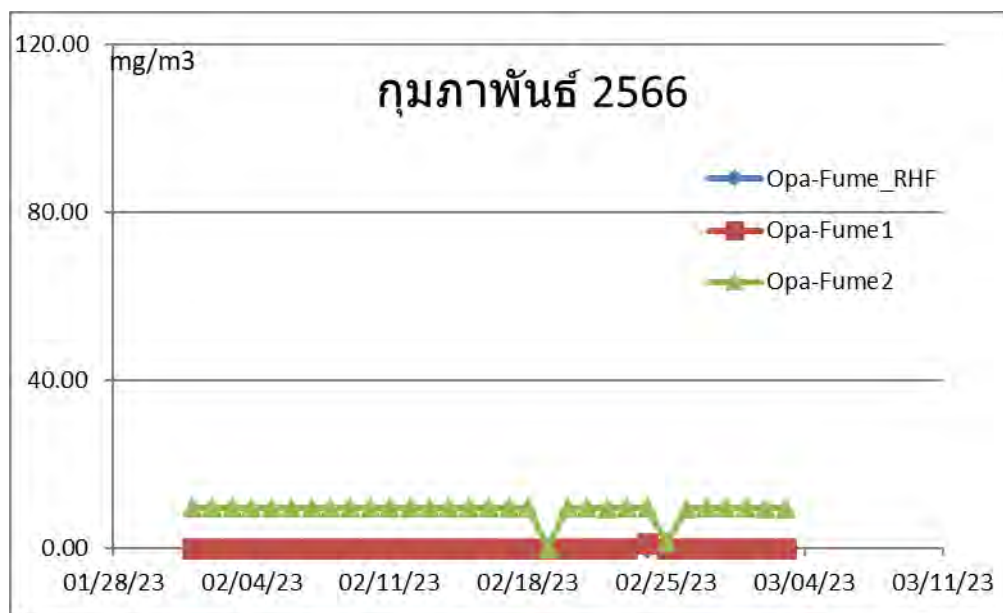
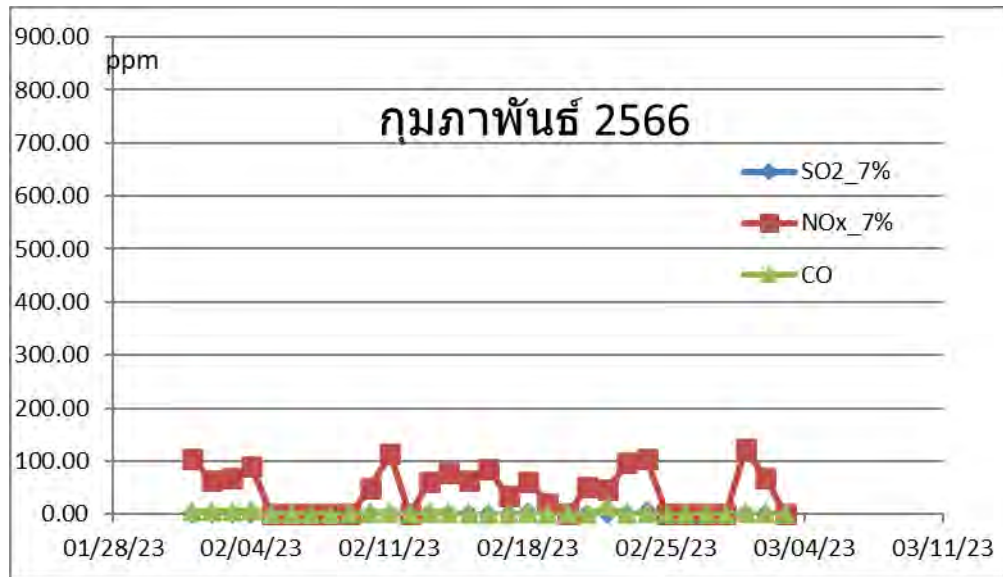
POINT	MELTING PHASE			CHARGING PHASE		
	FLOW (m <sup>3</sup> /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m <sup>3</sup> /h)	FLOW (m <sup>3</sup> /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m <sup>3</sup> /h)
A	130.000	1320	815.000			
D	130.000	1310	406.000			
C	130.000	770	734.000			
D	31.000	1310	77.000	31.000	750	77.000
E	330.000	10	617.000	315.000	60	1.121.000
F	711.000	60	317.000	891.000	10	1.07.000
G	315.000	13	330.000	737.000	11	770.000
H	112.000	175	811.000	737.000	11	770.000
surface (m <sup>2</sup> )			9.000			5.000
speed (m/m in)			1.7			1.7
surface (m <sup>2</sup> )			317.000	243.000	60	374.000
speed (m/m in)			3.000			3.000
			1.4			1.4

תאריך: 2.1.1-1

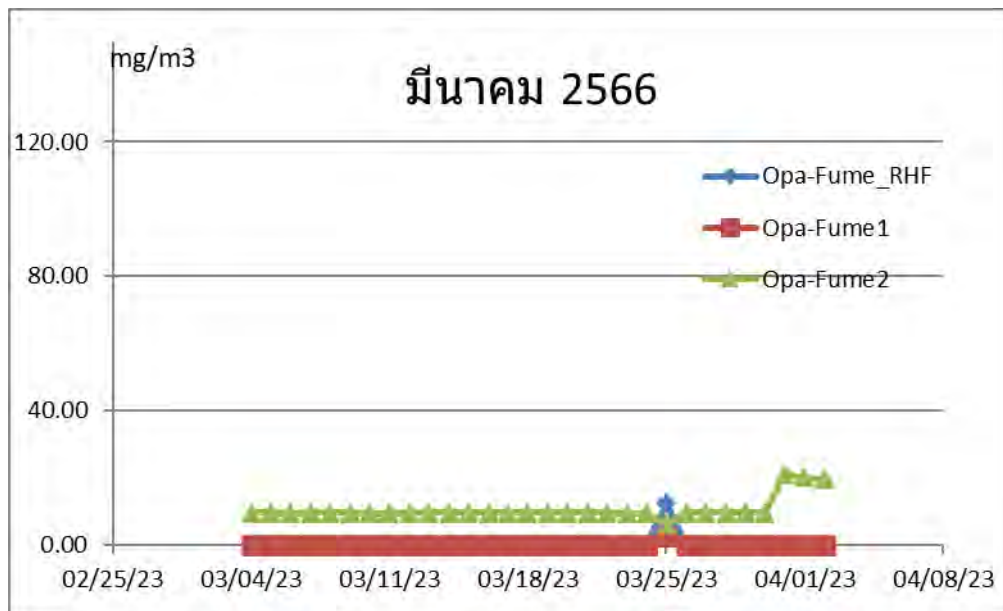
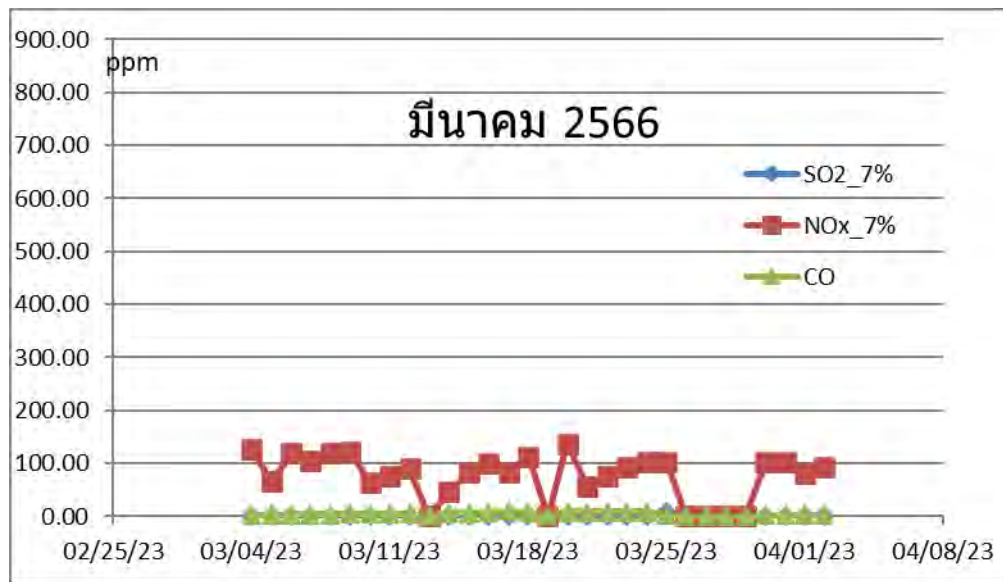
2

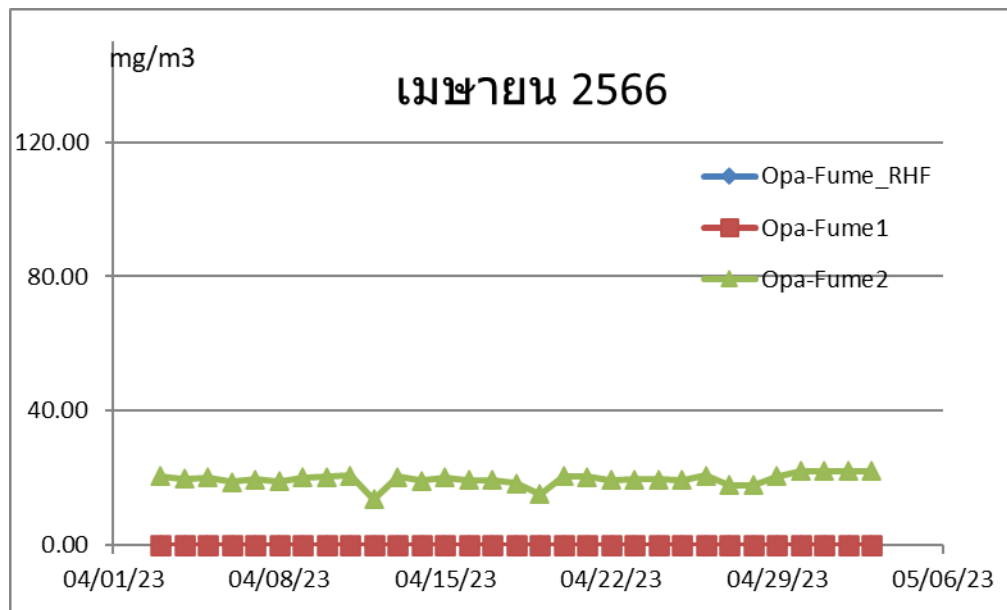
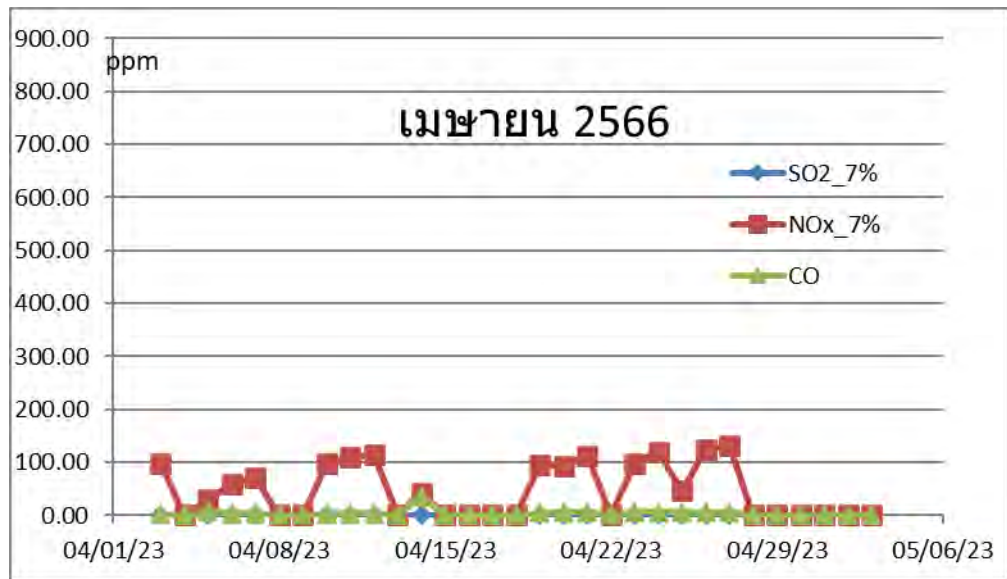
### **6.3 เอกสารการรายงานผลการตรวจวัดก๊าซแบบอัตโนมัติ (CEMs)**

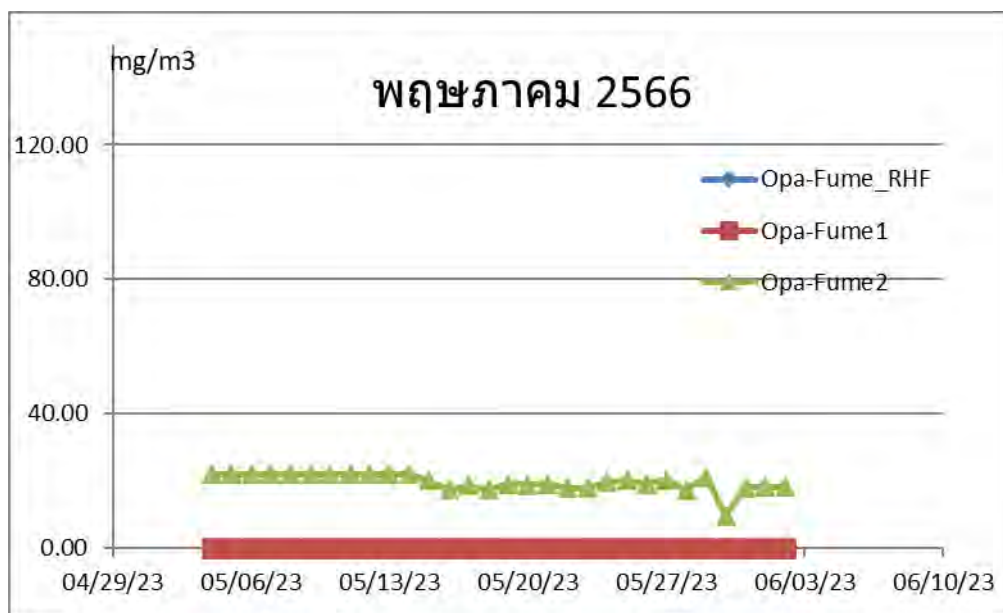
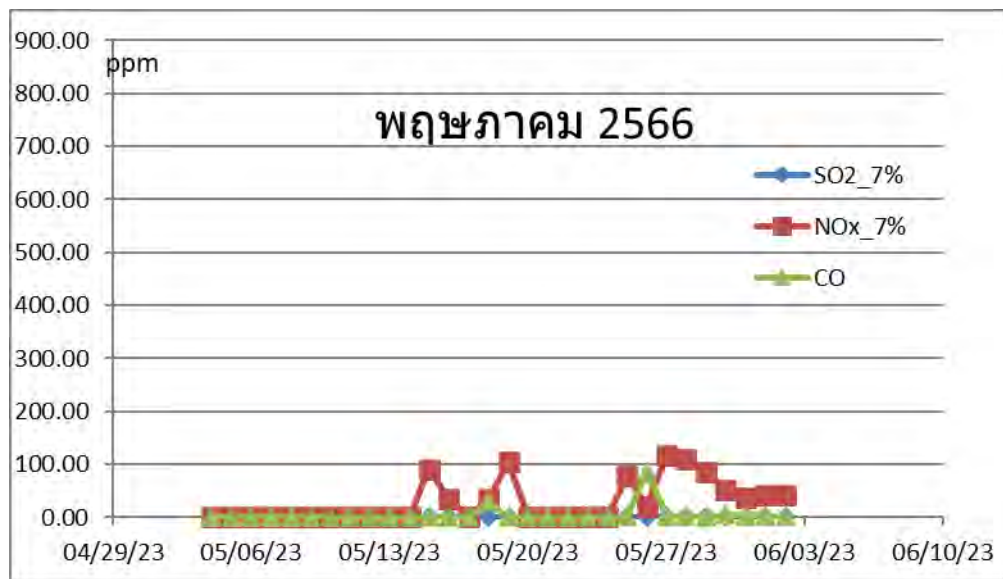


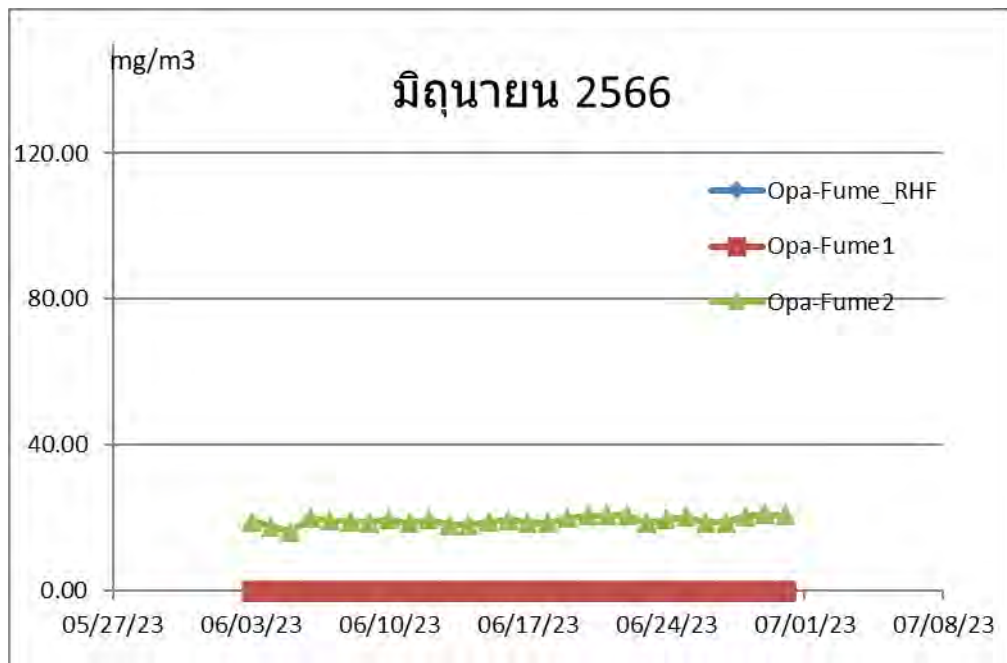
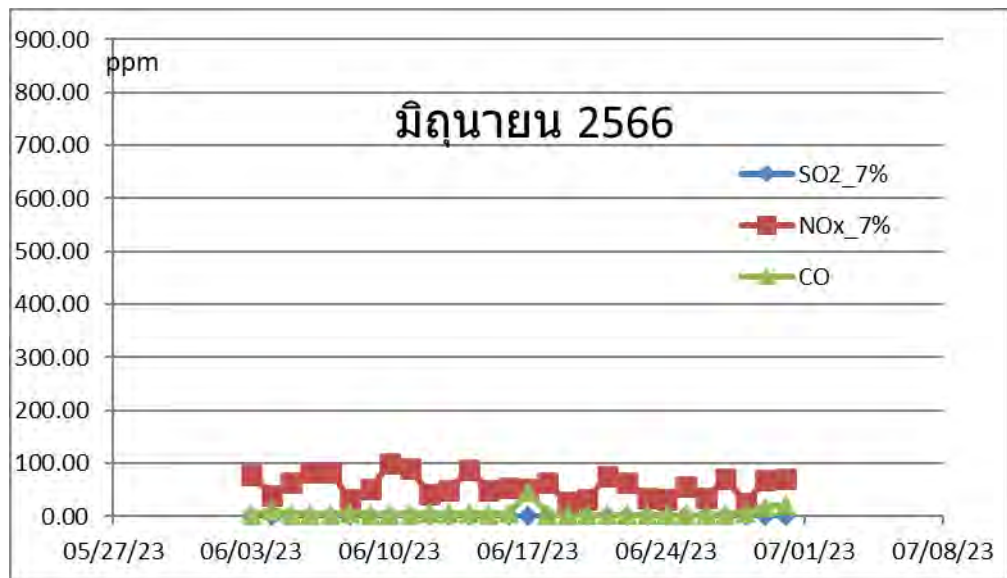












#### **6.4 เอกสารการแจ้งซ่อมบำรุงเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบอัตโนมัติ (CEMs)**

บริษัท เอ็นเทค เอสไอ จำกัด

17/121 ซอยงามวงศ์วาน 47 แยก 48 แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210

Tel:

ลูกค้า

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ติดต่อ

Tel.

E-mail

Customer Ref.

Service Site

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

Job Type: maintenance, PM ระบบ CEMs

เลขที่

SI-SV-6602008

วันที่

14/02/2023 - 14/02/2023

ผู้ปฏิบัติงาน

มือถือ

E-mail

Our Ref.

ผู้ร่วมปฏิบัติงาน

ขอบเขตของงาน / ปัญหา

1. PM ระบบ CEMs
2. สอบเทียบ gas analyzer

รายละเอียดการดำเนินงาน

1.1 PM ระบบ CEMs

- ดำเนินการทดสอบระบบ CEMs โดยใช้ gas N2 เพื่อตรวจสอบระบบ CEMs ว่ามีจุดรั่วไหลหรือไม่

- ผลการทดสอบ ไม่มีจุดรั่วไหล analyzer สามารถอ่านค่าการวัดได้ปกติ

- ดำเนินการ PM ระบบ CEMs พร้อมทำความสะอาดโดยมีรายการดังนี้

: ตรวจสอบ cooler พร้อมทำความสะอาด chamber ทำอุณหภูมิ 5 องศา = pass

: ตรวจสอบ pump drain พร้อมทำความสะอาดท่อรีดน้ำทั้ง 2 ตัว = pass

: ตรวจสอบ prefilter พร้อมทำความสะอาด = pass

: ตรวจสอบ filter พร้อมทำความสะอาด = pass

: ตรวจสอบ H-Line Temp ทำอุณหภูมิ 180 องศา = pass

: ตรวจสอบ sampling pump พร้อมทำความสะอาด = pass

2.1 สอบเทียบ gas analyzer

- ดำเนินการสอบเทียบ gas analyzer โดยใช้ standard gas เพื่อปรับเทียบดังนี้

N2 ใช้ทำ zero gas, SO2 = 750 ppm, O2 = 10%Vol., NO = 178 ppm

Gas ก่อนปรับเทียบ หลังปรับเทียบ

So2 749 ppm 750 ppm

O2 9.96%Vol. 10%Vol.

NO 178 ppm 178 ppm

ระบบ CEMs สามารถใช้งานได้ปกติ

บริษัท เอ็นเทค เอสไอ จำกัด

17/121 ซอยงามวงศ์วาน 47 แยก 48 แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210

Tel:

ลูกค้า

บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ติดต่อ

Tel.

E-mail

Customer Ref.

Service Site

บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

Job Type: maintenance, PM ระบบ CEMs

เลขที่

SI-SV-6602008

วันที่

14/02/2023 - 14/02/2023

ผู้ปฏิบัติงาน

มือถือ

E-mail

Our Ref.

ผู้ร่วมปฏิบัติงาน

รายละเอียดการดำเนินงาน

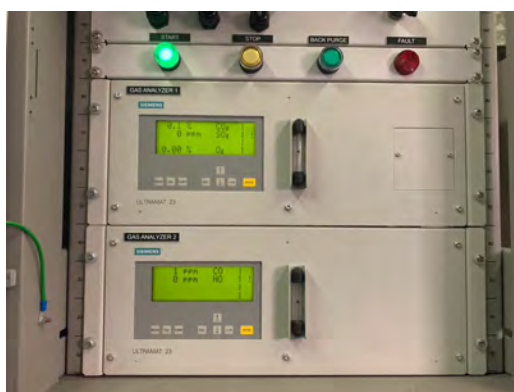
การดำเนินการในครั้งถัดไป

ลูกค้า

ผู้ให้บริการ  
14/02/2023



ใช้ N2 เพื่อตรวจเช็ครั่วของระบบ CEMs พร้อมใช้ทำ zero



ใช้ N2 ทำ zero



ก่อนทำความสะอาด chamber ของ cooler



หลังทำความสะอาด chamber ของ cooler





ก่อนทำความสะอาด ท่อรีดน้ำ ของ pump drain



หลังทำความสะอาด ท่อรีดน้ำ ของ pump drain



สอบเทียบ gas analyzer SO2 หลังปรับเทียบ



สอบเทียบ gas analyzer O2 หลังปรับเทียบ



สอบเทียบ gas analyzer NO หลังปรับเทียบ

## **6.5 คู่มือขั้นตอนการทำงาน การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ**

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน		รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 1/5
			เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ		แก้ไขครั้งที่ 0	
		ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60		
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
( ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง )		( ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง )		
<div>การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ</div>				
			เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร	



## คู่มือขั้นตอนการทำงาน

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

รหัส PM-MT 09

แผ่นที่ 2/5

เอกสารชุดที่ 2

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60

### 1. นโยบาย

คู่มือคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ข้อ

7.1.3 โครงสร้างพื้นฐาน

8.1 การวางแผนและการควบคุมการดำเนินงาน

### 2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจากการดำเนินกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการของบริษัทฯ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

### 3. ขอบข่าย

ครอบคลุมถึงการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ ซึ่งประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งในภาวะปกติ ภาวะผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน ทั้งที่สามารถควบคุมได้โดยตรงหรือโดยอ้อมในกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งหมดในกระบวนการผลิต กระบวนการซ่อมบำรุง และกระบวนการบริหาร

### 4. คำจำกัดความ

- |           |         |                                 |
|-----------|---------|---------------------------------|
| - ผจผ.ลล. | หมายถึง | ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก          |
| - ผจส.ลท  | หมายถึง | ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่ง      |
| - ผจส.ชบ. | หมายถึง | ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง          |
| - ผจผ.วผ. | หมายถึง | ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง    |
| - QSHE-MR | หมายถึง | ตัวแทนฝ่ายจัดการ                |
| - หก.ลท.  | หมายถึง | หัวหน้ากะประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง |

### 5. เอกสารอ้างอิง

- |               |   |
|---------------|---|
| - PM-MT 01    | การบำรุงรักษาป้องกันตามกำหนดระยะเวลา                    |
| - PM-MT 02    | การซ่อมบำรุงเครื่องจักร                                 |
| - PM-SC 16    | การติดต่อสื่อสาร  |
| - WI-MT-FP 01 | การ Start Fan Motor, ไซล์ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1,2 |
| - WI-MT-FP 02 | การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น       |
| - WI-MT-FP 03 | การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ                                 |
| - WI-SP-EF 01 | การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง       |

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 3/5
		เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	

**6. บันทึก**

- FO-MT-FP 01

แผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด

- FO-MT-FP 02

ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง Fume 1

- FO-SC-CP 01

ใบข้อเสนอแนะ/ข้อร้องเรียน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



## คู่มือขั้นตอนการทำงาน

รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 4/5
เอกสารชุดที่	2
แก้ไขครั้งที่	0
ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

### 7. ขั้นตอนการทำงาน

#### 7.1 การควบคุมเครื่องจักร

##### 7.1.1 การ Start Fan Motor ,โซ่ลำเลียงและระบบ Purge Fume 1,2


- 7.1.1.1 หก.ลท. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย เป็น ผู้ดำเนินการ
- 7.1.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01)
- 7.1.1.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบว่าระบบทำงาน หรือไม่ ถ้าทำงาน ให้ดำเนินการตามข้อ 7.1.1.5
- 7.1.1.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการแก้ไข เมื่อ แก้ไขเสร็จให้ทำตามขั้นตอน7.1.1.5 ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุง ตามขั้นตอนการซ่อม บำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.1.5 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย แจ้ง หก.ลท. ดำเนินการ ผลิต

##### 7.1.2 การลำเลียงฝุ่นจาก Bag House

- 7.1.2.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย จะดำเนินการลำเลียงฝุ่น จาก Bag House1และ Bag house 2 ไปยังระบบลำเลียงขึ้นไปยัง Silo ของ Pelletizer ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2
- 7.1.2.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นอยู่ใน สภาพใช้งานปกติ หรือไม่ ถ้าปกติดำเนินการข้อ 7.1.2.4
- 7.1.2.3 ถ้ามีปัญหาเช่น โซ่ลำเลียงไม่หมุนเนื่องจากโซ่ขาด, โซ่ลำเลียงไม่หมุน มีปัญหาให้ทำการ แก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุงตามการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.2.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ทำการเคลียร์ฝุ่นประจำวัน เมื่อฝุ่นใน Bag house หมด ให้ปิดระบบลำเลียง ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2

#### 7.2 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

- 7.2.1 ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ประสานงานกับ ผจผ.ลส.และ ผจผ.ชก. จัดทำแผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัด บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) พร้อมลงนามผู้จัดทำ ส่งรายละเอียด ทั้งหมดที่บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ ผจส.ชบ. เพื่อพิจารณา
- 7.2.2 ผจส.ชบ พิจารณาตรวจสอบข้อมูลพร้อมลงนามอนุมัติ ตามแผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด ใน แบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ถ้าไม่เห็นชอบส่งกลับคืน ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการใหม่ตาม ข้อ 7.2.1

	<b>คู่มือขั้นตอนการทำงาน</b>	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 5/5
		เอกสารชุดที่	2
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่	0
		ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60
<p>7.2.3 ผจพ.วผ. สำเนา แผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัดอากาศ ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ QSHE-MR, ผจส.ลท., ผจส.ชบ เพื่อรับทราบและดำเนินการจัดทำตาม แผนงานดูแลรักษาระบบ บำบัด ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01)</p> <p>7.3 การดำเนินงานตามแผนงาน</p> <p>7.3.1 เมื่อถึงระยะเวลาในการดำเนินการ ผจพ.วผ. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)จะดำเนินงานตามแผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01)</p> <p>7.3.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)จะปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานการดูแลรักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น (WI-MT-FP 02)</p> <p>7.3.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)ดำเนินการตรวจสอบถ้าพบ ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้ ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ทำตาม การซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)</p> <p>7.3.4 ผจพ.วผ. ทำการ Update แผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01) ภายในวันที่ 15 ของเดือน ถัดไป</p> <p>7.4 แก้ไขเมื่อเกิดภาวะผิดปกติ (Abnormal)</p> <p>7.4.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)หรือพนักงานหลอมเหล็กได้รับแจ้งจากหน่วยงาน ภายใน หรือได้รับภายนอกเช่นบริษัทข้างเคียง เช่น BST หรือ Bayer</p> <p>7.4.2 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การติดต่อสื่อสาร (PM-SC 16)</p> <p>7.4.3 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ (WI-MT-FP 03)</p>			
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			



## **6.6 ตารางข้อมูลอายุถูงกรองฝุ่น (Fume# 1 และ Fume# 2)**

ตารางข้อมูลถูงกรองฝุ่น Fume 1

เดือน

9	zone1	จำนวน Heat	380	Heat สะสม	5420	ครั้งที่แล้ว	5040	17	zone1	จำนวน Heat	380	Heat สะสม	8474	ครั้งที่แล้ว	8094	5	zone1	จำนวน Heat	380	Heat สะสม	2533	ครั้งที่แล้ว	2153
6	zone2	จำนวน Heat	380	Heat สะสม	4925	ครั้งที่แล้ว	4845	17	zone2	จำนวน Heat	380	Heat สะสม	8474	ครั้งที่แล้ว	8094	2	zone2	จำนวน Heat	380	Heat สะสม	875	ครั้งที่แล้ว	495

กค.

31-12-2023

ZONE # 1										ZONE # 2										ZONE # 3									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat				เดือน	Heat				เดือน	Heat				เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	9.4	4,126	27-09-2022	AVG(heat)	1B	9.4	4,126	27-09-2022		1A	9.3	4,115	28-09-2022		1B	9.3	4,115	28-09-2022		1A	11.5	5,211	25-07-2022		1B	11.5	5,211	25-07-2022	
2A	9.4	4,126	27-09-2022		2B	9.4	4,126	27-09-2022		2A	9.3	4,115	28-09-2022		2B	9.3	4,115	28-09-2022		2A	6.9	3,003	11-12-2022		2B	6.9	3,003	11-12-2022	
3A	9.4	4,126	27-09-2022	AVG(%)	3B	9.4	4,126	27-09-2022		3A	9.3	4,115	28-09-2022		3B	6.9	3,003	11-12-2022		3A	6.9	3,003	11-12-2022		3B	6.9	3,003	11-12-2022	
4A	3.3	1,521	27-03-2023		4B	6.9	3,003	10-12-2022		4A	6.9	3,003	10-12-2022		4B	6.9	3,003	10-12-2022		4A	6.9	3,003	11-12-2022		4B	6.9	3,003	11-12-2022	
5A	3.3	1,521	27-03-2023	45%	5B	6.9	3,003	10-12-2022		5A	6.9	3,003	10-12-2022		5B	0.3	85	27-06-2023		5A	6.9	3,003	11-12-2022		5B	6.9	3,003	11-12-2022	
6A	3.3	1,521	27-03-2023		6B	0.3	94	26-06-2023		6A	0.3	94	26-06-2023		6B	0.3	85	27-06-2023		6A	6.9	3,003	11-12-2022		6B	6.9	3,003	11-12-2022	
7A	3.0	1,295	07-04-2023		7B	0.3	94	26-06-2023		7A	0.3	94	26-06-2023		7B	17.9	8,869	13-01-2022		7A	6.9	3,003	11-12-2022		7B	6.9	3,003	11-12-2022	
8A	3.0	1,295	07-04-2023		8B	0.3	94	26-06-2023		8A	0.3	94	26-06-2023		8B	17.9	8,869	13-01-2022		8A	6.9	3,003	11-12-2022		8B	6.9	3,003	11-12-2022	
9A	3.0	1,295	07-04-2023		9B	1.5	556	22-05-2023		9A	0.3	94	26-06-2023		9B	17.9	8,869	13-01-2022		9A	6.9	3,003	11-12-2022		9B	6.9	3,003	11-12-2022	
10A	3.0	1,295	07-04-2023		10B	1.5	556	22-05-2023		10A	0.2	75	28-06-2023		10B	17.9	8,869	13-01-2022		10A	11.5	5,211	25-07-2022		10B	11.5	5,211	25-07-2022	
11A	1.8	701	12-05-2023		11B	1.5	556	22-05-2023		11A	0.2	75	28-06-2023		11B	17.7	8,707	20-01-2022		11A	11.5	5,211	25-07-2022		11B	11.5	5,211	25-07-2022	
12A	1.8	701	12-05-2023		12B	1.5	556	22-05-2023		12A	17.7	8,707	20-01-2022		12B	17.7	8,707	20-01-2022		12A	11.5	5,211	25-07-2022		12B	11.5	5,211	25-07-2022	
13A	1.8	701	12-05-2023		13B	14.4	6,658	28-04-2022		13A	17.7	8,707	20-01-2022		13B	17.7	8,707	20-01-2022		13A	11.5	5,211	25-07-2022		13B	11.5	5,211	25-07-2022	
14A	1.8	701	12-05-2023		14B	14.4	6,658	28-04-2022		14A	17.7	8,707	20-01-2022		14B	17.7	8,707	20-01-2022		14A	13.3	5,984	01-06-2022		14B	11.5	5,211	25-07-2022	
15A	14.4	6,658	28-04-2022		15B	14.4	6,658	28-04-2022		15A	17.7	8,707	20-01-2022		15B	17.0	8,250	10-02-2022		15A	13.3	5,984	01-06-2022		15B	13.3	5,984	01-06-2022	
16A	14.7	6,809	21-04-2022		16B	14.7	6,809	21-04-2022		16A	17.0	8,250	10-02-2022		16B	14.4	6,658	28-04-2022		16A	13.3	5,984	01-06-2022		16B	13.3	5,984	01-06-2022	
17A	14.7	6,809	21-04-2022		17B	14.7	6,809	21-04-2022		17A	17.0	8,250	10-02-2022		17B	13.3	5,984	01-06-2022		17A	13.3	5,984	01-06-2022		17B	13.3	5,984	01-06-2022	
18A	14.7	6,809	21-04-2022		18B	14.7	6,809	21-04-2022		18A	17.0	8,250	10-02-2022		18B	13.3	5,984	01-06-2022		18A	13.3	5,984	01-06-2022		18B	13.3	5,984	01-06-2022	

หมายเหตุ - ม.ค. 2554 ทดลองอายุถูงกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 9,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร

	อายุถูงกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี
	อายุถูงกรอง 5000 - 8000 Heat มีสภาพพอใช้
	อายุถูงกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

ตารางข้อมูลถูงกรองฝุ่น Fume 2

เดือน	9		จำนวน Heat	380	Heat สะสม	4950		ครั้งที่แล้ว	4570
กค.	2		จำนวน Heat	380	Heat สะสม	875		ครั้งที่แล้ว	495

			31-12-2023	<div>AVG(heat)</div> <div>3,094</div> <div>AVG(%)</div> <div>36%</div>				
ZONE#1					ZONE#2			
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด
	เดือน	Heat				เดือน	Heat	
1A	11.5	5,201	26-07-2022		10A	0.2	75	28-06-2023
1B	0.2	75	28-06-2023		10B	0.2	75	28-06-2023
2A	0.2	75	28-06-2023		11A	1.5	556	22-05-2023
2B	0.2	75	28-06-2023		11B	1.5	556	22-05-2023
3A	3.3	1,521	27-03-2023		12A	3.3	1,521	27-03-2023
3B	3.3	1,521	27-03-2023		12B	3.3	1,521	27-03-2023
4A	3.0	1,295	07-04-2023		13A	1.5	556	22-05-2023
4B	7.0	3,003	08-12-2022		13B	1.8	701	12-05-2023
5A	7.0	3,003	08-12-2022		14A	6.9	3,003	09-12-2022
5B	7.0	3,003	08-12-2022		14B	6.9	3,003	09-12-2022
6A	9.4	4,138	26-09-2022		15A	6.9	3,003	09-12-2022
6B	9.4	4,138	26-09-2022		15B	9.4	4,138	26-09-2022
7A	11.5	5,201	26-07-2022		16A	9.4	4,138	26-09-2022
7B	11.5	5,201	26-07-2022		16B	11.5	5,201	26-07-2022
8A	11.5	5,201	26-07-2022		17A	12.8	5,814	15-06-2022
8B	12.8	5,814	15-06-2022	17B	12.8	5,814	15-06-2022	
9A	12.8	5,814	15-06-2022	18A	12.8	5,814	15-06-2022	
9B	12.8	5,814	15-06-2022	18B	12.8	5,814	15-06-2022	



หมายเหตุ - ม.ค. 2554 ทดลองใช้ถูงกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 9,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร

	อายุถูงกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี
	อายุถูงกรอง 6000 - 7000 Heat มีสภาพพอใช้
	อายุถูงกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

**6.7 เอกสารการแต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ  
และผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษ**

ที่ ออก ๐๓๑๓/ ๓๗๖๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๒ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) แจ้งการเปลี่ยนชื่อบริษัทจากเดิม บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด เป็น บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และแจ้งการเปลี่ยนแปลงทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจากเดิมเลขที่ น.๕๙-๒/๒๕๓๕ ญวนพ. เป็นเลขที่ น.๕๙-๒๔๒/๒๕๖๓-ญวนพ. ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อยประเภทมีเตาหลอม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๘๖๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ทำนย่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายกฤษฎา หวานระรื่น		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวพิมพ์ประไพ อภิวันทนา	๑๒๓-๕๕-๐๐๐๗๘	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภัทรพล ไหมทอง		✓	✓	✓
๒	นายเทพกร เปลี่ยนไธสง		✓		
๓	นายกิตตินันต์ จารัตน์		✓		
๔	นายสมนึก สิมอาจารย์			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๑๐๙๘๗ ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๘๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>

## **6.8 แผนงานดูแล รักษา ระบบบำบัดอากาศ ประจำปี 2566**



# แผนงานดูแล รักษา ระบบบำบัด

ประจำปี 2566

แก้ไขครั้งที่ 0

แผ่นที่ 1/1

รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่ (ครั้ง)	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้ดำเนินการ
ระบบบำบัดอากาศ															
การวัดค่า Diff Fume 1, 2	ผจผ.วผ/ผจผ.สส.	ทุกวัน													พนักงานซ่อมบำรุง/พนักงานสิ่งแวดล้อม
การตรวจระบบโซ่ลำเลียง Fume 1,2	ผจผ.วผ	ทุกสัปดาห์													พนักงานซ่อมบำรุง
ทำความสะอาดท่อของระบบ Diff Fume 1,2	ผจผ.วผ	ทุกเดือน													พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจวัดฝุ่นละอองตาม EIA (ปล่อง, บริเวณจุดทำงาน)	ผจผ.สส.	ทุก 3 เดือน	.....>			.....>			.....>			.....>			พนักงานสิ่งแวดล้อม
การตรวจสอบเครื่องจักรตาม Job Plan Fume 1	ผจผ.วผ	ทุก 3 เดือน		.....>			.....>			.....>			.....>		พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจสอบเครื่องจักรตาม Job Plan Fume 2	ผจผ.วผ	ทุก 3 เดือน			.....>			.....>			.....>			.....>	พนักงานซ่อมบำรุง
การตรวจสภาพหลังคา SP	ผจผ.วผ	6 เดือน					.....>						.....>		พนักงานซ่อมบำรุง
ตรวจรอยรั่วของฝาครอบถุงกรอง Baghouse 1	ผจผ.วผ	6 เดือน				.....>						.....>			พนักงานซ่อมบำรุง
ตรวจวัด Flow rate Fume 1,2	ผจผ.สส.	6 เดือน				.....>						.....>			พนักงานสิ่งแวดล้อม
ตรวจสภาพรั้ว / ตัน ที่ท่อ Duct ด้านบน	ผจผ.วผ	1 ปี											.....>		พนักงานซ่อมบำรุง
การเปลี่ยนถุงกรอง Fume 2	ผจผ.วผ	8,500 H.												.....>	พนักงานซ่อมบำรุง
การเปลี่ยนถุงกรอง Fume 1	ผจผ.วผ	9,500 H.												.....>	พนักงานซ่อมบำรุง

.....> แผนการดำเนินงาน / เลขอารบิก

————> ผลการดำเนินงาน / เลขไทย

ผู้จัดทำ ..... ผจผ.วผ.

ผู้ตรวจสอบ ..... ผจส.ชป.

วันที่ ..... / ..... / .....


วันที่ ..... / ..... / .....

## 6.9 คู่มือการปฏิบัติงาน การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ



	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 1/4
			เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ		แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
( ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง )		( ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง )		
<div>การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ</div>				
			เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร	



	<b>คู่มือการปฏิบัติงาน</b>	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 3/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

## 6. วิธีปฏิบัติงาน

6.1 กรณีฝุ่นออกหลังคา พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) หรือพนักงานหลอมเหล็กเมื่อได้รับแจ้งหรือตรวจพบว่าฝุ่นออกหลังคาให้ตรวจเช็คดังนี้

### 6.1.1 Motor Fan trip

6.1.1.1 กรณี Motor Fan ของ Fume 1 trip 1 ตัว แจ้ง หก.ลท. เพื่อปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน เรื่อง การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01) จากนั้นแจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.2 ถ้า Motor Fan Fume 1 trip 2 ตัว หรือ Motor Fan Fume 2 trip 1 ตัว ให้หยุดผลิต แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.3 ถ้า Motor Fan ไม่ trip ให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1.2

6.1.2 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $\geq 280 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” เป็นเวลา 30 นาทีติดต่อกัน ปฏิบัติดังนี้

6.1.2.1 ตรวจสอบ Pressure ลมในระบบ ถ้า Pressure ลม  $< 5 \text{ Bar}$  ให้แจ้งพนักงานสถานีจ่ายน้ำ-ลม ทำการ Start Air Compressor เพิ่ม และให้ทำการตรวจสอบพร้อมทั้งแก้ไขระบบลมให้อยู่ในภาวะปกติ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ดำเนินการตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.2.2 ถ้า Pressure ลมในระบบปกติ  $> 5 \text{ Bar}$  ให้พนักงานหลอมเหล็กแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ตรวจสอบระบบการทำงานของ ระบบทำความสะอาด ถ้าพบปัญหาให้แก้ไขถ้าแก้ไขไม่ได้ แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.3 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $< 150 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” ให้ปฏิบัติดังนี้


6.1.3.1 ตรวจเช็คกระแส Motor Fan

6.1.3.2 ตรวจเช็คระบบ Gate Control Motor Fan

6.1.4 ถ้าฝุ่นยังออกหลังคาให้แจ้ง หก.ลท. ปฏิบัติตาม คู่มือปฏิบัติงาน เรื่องการอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01)

6.2 กรณีฝุ่นออก Stack ให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ปฏิบัติดังนี้

6.2.1 ประสานงานกับ หก.ลท. เพื่อหาเวลาหยุดเพื่อตรวจเช็คอุปกรณ์

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 4/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

- 6.2.2 ทำการตรวจเช็คถุงกรอง ถ้าพบถุงกรอง รั่ว หลุด ทะลุ ให้ดำเนินการแก้ไข หรือปิดช่องที่มีถุงกรองที่ รั่ว หลุด
- 6.2.3 แจ้งให้ หก.ลท. ดำเนินการต่อไป

**6.10 คู่มือการปฏิบัติงาน การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยน  
ถุงกรองฝุ่น**

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 1 / 4
			เอกสารชุดที่ 1	
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น		แก้ไขครั้งที่ 2	
		ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62		
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
( ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง )		( ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง )		
<div>การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น</div>				
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร				

	<b>คู่มือการปฏิบัติงาน</b>	รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 2/4
		เอกสารชุดที่	1
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น	แก้ไขครั้งที่	2
		ประกาศใช้วันที่	15 ส.ค. 62

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในการดูแล รักษา ระบบ Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรอง

### 2. ผู้ปฏิบัติงาน

พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) / พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

### 3. คำจำกัดความ

-

### 4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ)

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ชนิด/แบบ
-	-	-	-

### 5. เอกสารอ้างอิง

- PM-MT 02      การซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- FO-MT-PM 12      ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN
- FO-MT-PM 05      ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM
- FO-MT-FP 02      ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฟากลอง FUME



## คู่มือการปฏิบัติงาน

รหัส WI-MT-FP 02

แผ่นที่ 3/4

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 2

ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

### 6. วิธีปฏิบัติงาน

#### 6.1 การควบคุม Pressure Drop ของ Fume 1 ,2

6.1.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ทุกวันต้องนำ Recorder ไปติดตั้งยังตำแหน่งที่กำหนดไว้

6.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะนำ Recorder ที่ติดตั้งนำมาเข้าเครื่องคอมพิวเตอร์ ดูค่า Diff. Pressure และทำการ Plot เป็นกราฟ เก็บเป็นข้อมูลเพื่อดูแนวโน้มของค่า Diff. Pressure โดยปกติค่า Diff. Pressure จะกำหนดดังนี้

6.1.2.1 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 1 = 150- 280 mm.H<sub>2</sub>O

6.1.2.2 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 2 = 150- 280 mm.H<sub>2</sub>O

6.1.3 ถ้าค่า Diff. Pressure สูงกว่าหรือต่ำกว่าข้อกำหนดตามข้อ 6.1.2.1 หรือ 6.1.2.2 ซึ่งเป็นค่าฐานนิยมให้แจ้ง ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก หรือ ผู้จัดการแผนก วางแผนซ่อมบำรุงเพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข

6.2 การควบคุมอุณหภูมิของ Fume 1,2 โดยกำหนดให้ค่าอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House Fume 1, 2 =127 °C กรณีที่อุณหภูมิสูงเกินกว่าค่าที่กำหนด ระบบจะมีดึงอากาศเย็น (Cooled Air) จากภายนอกเข้าสู่ระบบเพื่อลดอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House เองโดยอัตโนมัติ

#### 6.3 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 1 ดังนี้

6.3.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ส่วนชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ / กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุดทำงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.3.2 ตรวจเช็ครอยรั่วของฝาครอบถุงกรอง ตรวจขณะระบบทำงานทุก 6 เดือน และบันทึกลงในฟอร์ม ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง FUME (FO-MT-FP02)

6.3.3 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

#### 6.4 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 2 ดังนี้

6.4.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ/กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / ชุด Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุด และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.4.2 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

6.4.3 การทำความสะอาดใบพัดของ Motor Fan Fume โดยใช้ลมเป่า, น้ำแรงดันสูงหรือเกียงไปทำความสะอาดที่บริเวณชอกใบพัด หลังจากทำความสะอาดใบพัดเสร็จ ให้กำจัดฝุ่นใน Stack ก่อน Start ทุกครั้ง

**ข้อควรระวัง** ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน





## คู่มือการปฏิบัติงาน

รหัส WI-MT-FP 02

แผ่นที่ 4/4

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 2

ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

### การเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

6.5 กำหนดเปลี่ยนอายุถุงกรอง เป็นจำนวน Heat ที่ผลิต โดยดูได้จากรายงานการผลิตของส่วนหลักแห่ง จากนั้นนำจำนวน Heat ที่ผลิต มาลงข้อมูลอายุถุงกรอง เพื่อเตรียมเปลี่ยนถุงกรอง ต้องให้ระบบหยุดทำงาน โดยกำหนดอายุดังนี้

6.5.1 อายุถุงกรองของ Fume 1 = 9,500 Heat

6.5.2 อายุถุงกรองของ Fume 2 = 8,500 Heat

6.5.3 Parameter อื่น ๆ ในการเปลี่ยนถุงกรองที่ต้องดูประกอบการเปลี่ยนถุงกรอง

6.5.3.1 มีฝุ่นออกมาจาก หลังคาบริเวณเตาหลอมหรือไม่

6.5.3.2 มีฝุ่นออกจาก Stack หรือไม่

6.5.4 ถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงอายุถุงกรองให้ดำเนินการแจ้งตาม ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM (FO-MT-PM 05)

6.6 การติดตามการแก้ไข เมื่อตรวจสอบหรือพบสิ่งผิดปกติ ถ้าแก้ไขได้ให้ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ ให้แจ้งพนักงานซ่อมบำรุง ตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.7 การเปลี่ยนถุงกรอง Fume Plant

6.7.1 ปิด Valve ลมก่อนเข้า Air Tank ในช่องที่ต้องการเปลี่ยน

6.7.2 Drain ลมที่อยู่ใน Air Tank ออกให้หมด ถ้าเป็น Fume 2 ให้ปลดสาย Flex ระหว่าง Air Tank ด้วย (ควรให้ลมหมดจาก Tank ก่อน)

6.7.3 ยกฝาครอบช่องที่ต้องการเปลี่ยนขึ้นจนสุด จากนั้น Lock ฝาเพื่อป้องกันฝาตก

6.7.4 ดึงตะแกรงทั้งหมดขึ้นจากช่อง Cell Plate

6.7.5 ดึงถุงกรองเก่าขึ้นทั้งหมดจากช่อง Cell Plate

6.7.6 ทำความสะอาดฝุ่นที่ตกค้างในช่อง และทำความสะอาดตะแกรงก่อนใส่ถุงกรองใหม่

6.7.7 ใส่ถุงกรองใหม่ลงไป ขณะใส่ให้ปากถุงกรองแนบกับปาก Cell Plate ทั้งหมด

6.7.8 ใส่ตะแกรงลงไปให้หมดช่อง

6.7.9 ปิดฝาครอบช่อง ถ้าเป็น Fume 2 ให้ใส่สาย Flex ลมเข้าไป

6.7.10 เปิด Valve ลม

ข้อควรระวัง ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน

## **6.11 เอกสารรายงานผลการตรวจสอบถึงบำบัดน้ำเสียของโรงงาน**



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเบ็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถังนำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

ไม่มีกลิ่น

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เติมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น AP 40

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

☒

VALVE

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ใช้งาน

เครื่องเติมอากาศแบบ AP 40

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: kongjink@gmail.com

2/6/66

(.....)

EN 01, EN 03

ห้องเครื่อง Admin.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเบ็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า...

ที่อยู่/โครง.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

ไม่มีกลิ่น

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น 1910 82

สภาพการทำงาน

☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ต่อจากอากาศแตกรั่ว มีของเหลว เครื่อง (ดีเซล) 1

- แจ้งลูกค้าทราบ ชื่อติดต่อการต่อไป.

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

( 2/6/66 )

EN 04, EN 05

ข้อนี้ติด Admin



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เติมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น

LP 40 52

สภาพการทำงาน

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☒

ปกติ

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

รวมค่าทอนฟรี

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

[Redacted Signature]

2/6/66





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

รวมการทิ้งขยะปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

2/6/66

EN 07 ข้อ 10 มีนาคม



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาะและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☐

สีดำ

☒

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 100

LP 100

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ชำรุด D.M.

เพื่อเสนอราคาแก้ไข

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

[Redacted Signature]

2/6/66

(.....)

En 08. ร้านค้า canteen.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครง.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 100

LP 100

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด.....เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump 1700 D.

- ติดตั้งและทดสอบแล้วเรียบร้อย

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: k o n g j i n k @gmail.com

2/6/66



EN 09, EN 10

ร้านค้า Center N



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☐

3 ความใสของน้ำทิ้ง

ใส

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น SA 00 82

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☒

VALVE

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☒

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

☒

7 สภาพฝาถัง

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ชำรุด

- เปลี่ยนวาล์วใบพัด

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: kong j i n k @gmail.com

2/6/66



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ..... เขตพท.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น 49 100

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฟาลัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ติก

เครื่องเติมอากาศชำรุด

ลงชื่อ

(.....)

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

2/6/66

(.....)

BN 12

ห้องใต้ office store.



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038-420678

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครง.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

ไม่มีกลิ่น

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น AP 40

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

VALVE

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

air pump ฝัก

- เพื่อเปลี่ยนไส้กรองในถัง

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kong j i n k @gmail.com

2/6/66





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

ไม่มีกลิ่น

☐

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบกรองอากาศปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

2/6/66



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่..... 2-6-66 .....

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น.....

AP 400

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฟาลัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ไม่ทำงาน ปิดจากไม่มีการไหลไฟ ได้

- หัวลูกค้าแก้ไข

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com



( 2/6/66 )

EN 15 ข้อห้า W4



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส  
หน่วยซ่อมและบริการ  
โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย  
บริการครั้งที่.....  
วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....  
ที่อยู่/โครงการ.....  
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- |                               |   |   |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง              | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง      | <input type="checkbox"/> ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม                         |
|                               | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                     | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น                                 |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง         | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                   | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง            | <input type="checkbox"/> ใส                             | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง  |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ  | ร้อยละ.....   |   |
| 5 ช่องเติมอากาศ               | <input checked="" type="checkbox"/> เติมจุลินทรีย์ผง    | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น PP 40 | สภาพการทำงาน  | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                     |
|                               |   | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง                       |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด      | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM           | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE                                   |
|                               | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)               |
|                               | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                   |   |
| 7 สภาพฝาถัง                   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ                | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผุกร่อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน  |

บันทึกเพิ่มเติม.....  
Air pump ติด  
- เพื่อตรวจสอบ แก้ไขต่อไป

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

( 2/6/66 )





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 12-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ..... เขต.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

ไม่มีกลิ่น

☐

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เติมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบุมารถทำงานปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: kongjink@gmail.com

2/6/66



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครง.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- |                                |  |   |
|--------------------------------|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง               | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง   | <input type="checkbox"/> ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม   |
|                                | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น                  | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น   |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง          | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ                | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น                     |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง             | <input type="checkbox"/> ใส                          | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง                      |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ   | ร้อยละ.....  |   |
| 5 ช่องเติมอากาศ                | <input checked="" type="checkbox"/> เติมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/>  |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 400 | สภาพการทำงาน   | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)                              |
|                                |  | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง  |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด       | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM                   | <input type="checkbox"/> VALVE  |
|                                | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด)         | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)  |
|                                | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                |   |
| 7 สภาพฝาถัง ดองเกรต            | <input type="checkbox"/> ปกติ                        | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input checked="" type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....

ขอแจ้งให้มื่อติดตั้ง วัสดุอุปกรณ์

- แจ้งลูกค้า นำรถ มอเตอร์ ปั๊ม ๑๐๐๐.

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

( 2/6/66 )



EN 18

ข้อ ๕ OFFICE RM C ๖:๓๕



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038-420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ ๒-๖-๖๖

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น ๖๙ ๑๐๐

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฟาลัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ไม่ทำงาน เนื่องจากไม่ใช้กระแสไฟฟ้าที่เครื่อง

- แจ้งลูกค้าทราบ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: kongjink@gmail.com

2/6/66

(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

ไม่มีกลิ่น

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น AP 40

รุ่น AP 40

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฟ้าง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ชำรุด

- เปลี่ยนอะไหล่และเปลี่ยนไส้กรอง

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: kongjink@gmail.com

2/6/66

EN 20 ข้อนี้ & vide shop (ทำหอน)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น

AP 40

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

VALVE

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☐

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air Pump ชำรุด

- เปลี่ยนไส้กรองอากาศ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: kongjink@gmail.com

2/6/66





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงป้าบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

ไม่มีกลิ่น

กลิ่น

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 20

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น AP 100

AP 100

สภาพการทำงาน

☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

รวมการทบทวนปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

2/6/66





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&amp;เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

ไม่มีกลิ่น

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 100

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

VALVE

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ชำรุด

- เปลี่ยนตัวทวน เพื่อลดแรงดันที่ต่อไว้

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

2/6/66





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงก.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

ไม่มีกลิ่น

ไม่มี

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด.....เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฟาลัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ว: บงการซ่อมปกติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kong jink @gmail.com

2/6/66

EN 25, EN 26

ห้องครัว workshop



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเบ็ค&เชอริส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191 แฟกซ์ 038 - 420678

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....

วันที่ 2-6-66

ชื่อลูกค้า.....

ที่อยู่/โครงการ.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ตักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP100, LP 60

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด 2 เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

VALVE

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ .....

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

Air pump ชำรุด.

- แจ้งลูกค้าทราบ เพื่อ เสนอราคาแก้ไขต่อไป

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email: kongjink@gmail.com

( 2/6/66 )



**6.12 รายงานการขนย้ายกากของเสียจากกระบวนการผลิต  
และกากของเสียอันตราย  
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566**



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~  
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC) 23/2566

วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~ ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2566 ดังนี้

- |                      |   |
|----------------------|---|
| 1. ขยะที่เป็นอันตราย | จำนวน 1 รายการ                                |
| 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม   | จำนวน 1 รายการปริมาณ 664.29 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร   |
| 2. ขยะที่ไม่อันตราย  | จำนวน 3 รายการ                                |
| 2.1 Slag             | จำนวน 1 รายการปริมาณ 7,487.56 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.2 Scale            | จำนวน 1 รายการปริมาณ 892.88 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร   |
| 2.3 ฝุ่นSlag         | จำนวน 1 รายการปริมาณ 23.60 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร    |
| 3. ขยะมูลฝอย         | จำนวน 1 รายการปริมาณ 2.49 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร     |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวใจ อุตสาหกรรม	03.01.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	24.99
2			03.01.2023	70-4563 70-4564 สมุทรสาคร	25.24
3			03.01.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	27.39
4			06.01.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	26.67
5			06.01.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	26.50
6			06.01.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	25.49
7			09.01.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	24.26
8			09.01.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	26.23
9			13.01.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	29.46
10			13.01.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	27.98
11			13.01.2023	70-5396 70-5401 สมุทรสาคร	25.83
12			16.01.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	30.67
13			16.01.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	30.52
14			20.01.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	28.17
15			20.01.2023	70-5396 70-5401 สมุทรสาคร	26.88
16			20.01.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	28.63
17			23.01.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	26.61
18			23.01.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	27.39
19			27.01.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	27.06
20			27.01.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	26.34
21			27.01.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	26.91
22			31.01.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	22.52
23			31.01.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	24.02
24			31.01.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	23.84
25			31.01.2023	70-4563 70-4564 สมุทรสาคร	24.69
รวม					664.29

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ( โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	02.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.16
2			02.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.52
3			02.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.02
4			02.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.27
5			02.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.30
6			02.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.32
7			02.01.2023	73-5095 สมุทรปราการ	27.71
8			02.01.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.01
9			02.01.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.41
10			02.01.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.91
11			02.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.14
12			02.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.03
13			02.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.94
14			03.01.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.65
15			03.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.56
16			03.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.41
17			03.01.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.83
18			03.01.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.53
19			03.01.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.83
20			03.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.91
21			03.01.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.79
22			04.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.87
23			04.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.82
24			04.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	25.87
25			04.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.48
26			04.01.2023	82-9289 อุบลราชธานี	24.03
27			04.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	26.32
28			05.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.55
29			05.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.62
30			05.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	26.25
31			05.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	26.94
32			05.01.2023	73-5097 สมุทรปราการ	25.39
33			06.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.86
34			06.01.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.40
35			06.01.2023	72-1777 สมุทรปราการ	26.56
36			06.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	25.81
37			06.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.66
38			06.01.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.53
39			06.01.2023	73-5089 สมุทรปราการ	26.62
40			06.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	25.98



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
41			06.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	26.73
42			06.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	26.49
43			06.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.08
44			06.01.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.01
45			07.01.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.45
46			07.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	29.42
47			07.01.2023	82-6539 อุบลราชธานี	28.13
48			07.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.38
49			07.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	30.16
50			07.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.82
51			07.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.13
52			07.01.2023	83-2661 อุบลราชธานี	26.73
53			08.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.28
54			08.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	25.84
55			08.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.40
56			08.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.22
57			08.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.67
58			08.01.2023	82-6539 อุบลราชธานี	25.89
59			08.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	26.25
60			08.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.30
61			09.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.36
62			09.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.50
63			09.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.77
64			09.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.01
65			09.01.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.66
66			09.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.03
67			09.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.60
68			09.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.87
69			09.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.05
70			09.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	26.53
71			10.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.25
72			10.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.77
73			10.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.45
74			10.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.49
75			10.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.29
76			10.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	25.77
77			10.01.2023	83-2661 อุบลราชธานี	27.55
78			10.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.58
79			10.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.11
80			10.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.50

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566 บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
81			10.01.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.07
82			11.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.18
83			11.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.91
84			11.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.33
85			11.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	26.95
86			11.01.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.39
87			11.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.51
88			11.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.11
89			11.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.06
90			11.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.92
91			12.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.02
92			12.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.40
93			12.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.32
94			12.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.28
95			12.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.41
96			12.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.40
97			12.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.98
98			13.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.70
99			13.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.00
100			13.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.11
101			13.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.75
102			13.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.70
103			13.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.23
104			13.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.44
105			13.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	26.67
106			13.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	26.46
107			14.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.60
108			14.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.94
109			14.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.11
110			14.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.20
111			14.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.66
112			14.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.07
113			14.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.59
114			14.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.48
115			14.01.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.67
116			14.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.41
117			14.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.58
118			14.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.06
119			15.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	28.35
120			15.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.59

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566 บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
121			15.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.96
122			15.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.34
123			15.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.87
124			15.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.90
125			15.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.29
126			15.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.20
127			15.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.39
128			15.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.69
129			15.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.59
130			15.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.51
131			15.01.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.86
132			16.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	26.46
133			16.01.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.25
134			16.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.23
135			16.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.12
136			16.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.35
137			16.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.86
138			16.01.2023	73-5095 สมุทรปราการ	27.17
139			16.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.68
140			16.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.29
141			16.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.39
142			16.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.37
143			16.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	26.96
144			16.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.14
145			17.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.56
146			17.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.69
147			17.01.2023	83-2661 อุบลราชธานี	28.00
148			17.01.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.32
149			17.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.50
150			18.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.98
151			18.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.02
152			18.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.60
153			18.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	29.25
154			18.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.36
155			18.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.50
156			18.01.2023	83-2661 อุบลราชธานี	27.93
157			18.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.00
158			19.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.59
159			19.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.38
160			19.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.49



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
161			19.01.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.58
162			19.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.53
163			19.01.2023	72-8739 สมุทรปราการ	25.92
164			20.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.51
165			20.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.75
166			20.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.94
167			20.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.57
168			20.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.21
169			20.01.2023	83-0949 อุบลราชธานี	26.14
170			20.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.40
171			20.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.94
172			20.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	24.98
173			20.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	26.67
174			20.01.2023	83-2661 อุบลราชธานี	27.34
175			20.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.13
176			21.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.75
177			21.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.84
178			21.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	29.43
179			21.01.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.43
180			21.01.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.59
181			21.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.00
182			21.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.90
183			21.01.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.23
184			21.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	28.07
185			21.01.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.20
186			22.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.20
187			22.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.50
188			22.01.2023	83-2661 อุบลราชธานี	28.10
189			22.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.23
190			22.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.45
191			22.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.04
192			22.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.65
193			22.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.17
194			22.01.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.90
195			22.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.04
196			23.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.63
197			23.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.02
198			23.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.96
199			23.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.06
200			23.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.13



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566 บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
201			23.01.2023	83-1333 อู่ลราชธานี	27.85
202			23.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	25.82
203			23.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.76
204			23.01.2023	83-2599 อู่ลราชธานี	27.28
205			23.01.2023	83-1333 อู่ลราชธานี	27.35
206			23.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.62
207			23.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.72
208			24.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.67
209			24.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.02
210			24.01.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.05
211			24.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.37
212			24.01.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.21
213			24.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.18
214			24.01.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.75
215			24.01.2023	72-8739 สมุทรปราการ	27.75
216			24.01.2023	73-5099 สมุทรปราการ	26.94
217			24.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.73
218			24.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.49
219			24.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.60
220			25.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.14
221			25.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.87
222			25.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.47
223			25.01.2023	83-2661 อู่ลราชธานี	27.73
224			25.01.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.16
225			25.01.2023	82-6539 อู่ลราชธานี	26.25
226			25.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.12
227			25.01.2023	83-1999 อู่ลราชธานี	27.19
228			25.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.57
229			26.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.02
230			26.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.61
231			26.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.33
232			26.01.2023	83-1333 อู่ลราชธานี	28.25
233			26.01.2023	83-2661 อู่ลราชธานี	27.88
234			26.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.96
235			26.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	26.66
236			26.01.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.17
237			26.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.06
238			27.01.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.53
239			27.01.2023	83-4299 อู่ลราชธานี	28.58
240			27.01.2023	83-0599 อู่ลราชธานี	26.68

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566 บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
241			27.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	24.40
242			27.01.2023	82-6539 อุบลราชธานี	24.41
243			28.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.02
244			28.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.17
245			28.01.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.25
246			28.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.75
247			28.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	26.39
248			29.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.28
249			29.01.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.10
250			29.01.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.88
251			29.01.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.15
252			29.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	29.54
253			29.01.2023	83-1999 อุบลราชธานี	30.25
254			29.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	25.95
255			29.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.73
256			30.01.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.47
257			30.01.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.37
258			30.01.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.73
259			30.01.2023	82-9289 อุบลราชธานี	25.93
260			30.01.2023	73-5095 สมุทรปราการ	27.94
261			30.01.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.47
262			30.01.2023	72-1777 สมุทรปราการ	26.31
263			30.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.64
264			30.01.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.66
265			30.01.2023	72-8729 สมุทรปราการ	26.83
266			30.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	25.75
267			30.01.2023	72-1773 สมุทรปราการ	25.71
268			31.01.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.06
269			31.01.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.10
270			31.01.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.55
271			31.01.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.45
272			31.01.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.28
273			31.01.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.63
274			31.01.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.91
รวม					7,487.56
1	Mill Scale	บริษัท เสียง หลง เทรตติ้ง จก.	03.01.2023	82-9370 ระยอง	28.29
2			03.01.2023	82-8888 ระยอง	27.12
3			06.01.2023	82-3145 ระยอง	26.89
4			06.01.2023	82-8888 ระยอง	24.96
5			06.01.2023	82-9370 ระยอง	29.33

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มกราคม 2566					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
6			09.01.2023	82-9370 ระยอง	29.75
7			09.01.2023	82-8888 ระยอง	27.34
8			13.01.2023	82-9370 ระยอง	28.32
9			13.01.2023	82-8888 ระยอง	25.30
10			16.01.2023	82-9370 ระยอง	28.37
11			16.01.2023	82-8888 ระยอง	26.04
12			18.01.2023	82-8888 ระยอง	25.45
13			18.01.2023	82-9370 ระยอง	27.04
14			19.01.2023	73-5999 73-6173 สมุทรปราการ	29.35
15			19.01.2023	72-8811,72-8815 สมุทรปราการ	28.11
16			19.01.2023	73-5855 73-6079 สมุทรปราการ	28.20
17			19.01.2023	82-8888 82-7477 ระยอง	25.73
18			19.01.2023	82-9370 85-7664 ระยอง	24.49
19			19.01.2023	73-5999 73-6173 สมุทรปราการ	28.60
20			19.01.2023	82-8888 82-7477 ระยอง	26.00
21			19.01.2023	72-8811,72-8815 สมุทรปราการ	27.51
22			19.01.2023	73-5855 73-6079 สมุทรปราการ	25.75
23			19.01.2023	82-9370 85-7664 ระยอง	28.66
24			20.01.2023	82-8888 ระยอง	26.16
25			20.01.2023	82-9370 ระยอง	27.10
26			23.01.2023	82-8888 ระยอง	26.78
27			23.01.2023	82-9370 ระยอง	26.85
28			25.01.2023	82-9370 ระยอง	27.71
29			27.01.2023	82-9370 ระยอง	28.66
30			27.01.2023	82-8888 ระยอง	25.89
31			31.01.2023	82-8888 ระยอง	24.27
32			31.01.2023	82-3145 ระยอง	26.73
33			31.01.2023	72-0475 ระยอง	26.13
รวม					892.88
1	ฝุ่น SLAG	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด	24.01.2023	67-4979 67-4980 กรุงเทพมหานคร	23.60
รวม					23.6

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม





กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด  
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC) 36/2566

วันที่ 7 มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ดังนี้

- |                          |                      |                          |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|
| 1. ของเสียที่เป็นอันตราย | จำนวน 2 รายการ       |                          |
| 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม       | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 474.21 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร   |
| 1.2 น้ำมันใช้แล้ว        | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 3.24 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร     |
| 2. ของเสียที่ไม่อันตราย  | จำนวน 2 รายการ       |                          |
| 2.1 Slag                 | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 5,645.35 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.2 Scale                | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 627.39 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร   |
| 3. ขยะมูลฝอย             | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.78 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร     |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวจง อุตสาหกรรม	03.02.2023	70-5396 70-5401 สมุทรสาคร	23.92
2			03.02.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	22.45
3			06.02.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	26.30
4			06.02.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	27.30
5			10.02.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	26.15
6			10.02.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	23.65
7			13.02.2023	70-5396 70-5401 สมุทรสาคร	27.30
8			13.02.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	27.44
9			13.02.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	26.22
10			17.02.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	27.16
11			17.02.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	26.62
12			20.02.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	23.36
13			20.02.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	22.69
14			24.02.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	25.66
15			24.02.2023	71-0564 71-0565 สมุทรสาคร	25.88
16			28.02.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	22.49
17			28.02.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	23.11
18			28.02.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	22.46
19			28.02.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	24.05
รวม					474.21
1	น้ำมันเก่าใช้แล้ว	บริษัท เอส.ที.พี.บริดจอร์ส กรุ๊ป จำกัด	10.02.2023	บท-5213 ฉะเชิงเทรา	1.61
2			17.02.2023	บท-5213 ฉะเชิงเทรา	1.63
รวม					3.24

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01.02.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.43
2			01.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.94
3			01.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.41
4			01.02.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.27
5			01.02.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.80
6			01.02.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.67
7			02.02.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.82
8			02.02.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.39
9			02.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.57
10			02.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.69
11			02.02.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.64
12			02.02.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.11
13			02.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.68
14			03.02.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.73
15			03.02.2023	82-6539 อุบลราชธานี	25.43
16			03.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.48
17			03.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.81
18			03.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.30
19			03.02.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.61
20			04.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	29.00
21			04.02.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.76
22			04.02.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.08
23			04.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	25.14
24			04.02.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.45
25			04.02.2023	83-1333 อุบลราชธานี	26.38
26			04.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.21
27			04.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.88
28			04.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.75
29			04.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.60
30			05.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.66
31			05.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.16
32			05.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.00
33			05.02.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.62
34			05.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	28.39
35			05.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.21
36			06.02.2023	72-5577 สมุทรปราการ	26.47
37			06.02.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.21
38			06.02.2023	72-8739 สมุทรปราการ	26.21
39			06.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.44
40			06.02.2023	73-5097 สมุทรปราการ	26.86



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
41			06.02.2023	82-9289 อูบลราชธานี	26.30
42			06.02.2023	72-1777 สมุทรปราการ	26.05
43			06.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.94
44			06.02.2023	83-2599 อูบลราชธานี	26.48
45			06.02.2023	83-0929 อูบลราชธานี	25.49
46			06.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	25.58
47			06.02.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.28
48			06.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	25.97
49			06.02.2023	83-1333 อูบลราชธานี	27.08
50			06.02.2023	72-4169 สมุทรปราการ	26.95
51			07.02.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.16
52			07.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.10
53			07.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.39
54			07.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.03
55			08.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.25
56			08.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.72
57			08.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.47
58			08.02.2023	83-0929 อูบลราชธานี	26.42
59			08.02.2023	82-6539 อูบลราชธานี	26.40
60			09.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.90
61			09.02.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.47
62			09.02.2023	83-0929 อูบลราชธานี	25.90
63			09.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.24
64			10.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.34
65			10.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.75
66			10.02.2023	83-1999 อูบลราชธานี	26.34
67			10.02.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.12
68			10.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.08
69			10.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.73
70			10.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	24.46
71			10.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.47
72			10.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.87
73			11.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.10
74			11.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.18
75			12.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.39
76			12.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.75
77			12.02.2023	82-9289 อูบลราชธานี	27.14
78			12.02.2023	83-1999 อูบลราชธานี	25.81
79			12.02.2023	83-1333 อูบลราชธานี	26.85
80			12.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.16

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
81			13.02.2023	83-1999 อูบลราชธานี	26.61
82			13.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.31
83			13.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.00
84			13.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.68
85			14.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.11
86			14.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.27
87			14.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.09
88			14.02.2023	83-0929 อูบลราชธานี	25.35
89			14.02.2023	83-2599 อูบลราชธานี	26.05
90			15.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
91			15.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.54
92			15.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.83
93			15.02.2023	82-9289 อูบลราชธานี	27.42
94			15.02.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.06
95			15.02.2023	83-2599 อูบลราชธานี	26.28
96			15.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	28.67
97			16.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.73
98			16.02.2023	83-2661 อูบลราชธานี	28.41
99			16.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.97
100			16.02.2023	82-9289 อูบลราชธานี	27.31
101			16.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.73
102			16.02.2023	83-2599 อูบลราชธานี	26.38
103			17.02.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.04
104			17.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.02
105			17.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.61
106			17.02.2023	83-4299 อูบลราชธานี	27.10
107			17.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.07
108			17.02.2023	83-0929 อูบลราชธานี	26.61
109			17.02.2023	83-1999 อูบลราชธานี	26.06
110			17.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.25
111			17.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	26.96
112			17.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.42
113			17.02.2023	82-6539 อูบลราชธานี	25.16
114			18.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.79
115			18.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.74
116			18.02.2023	83-2661 อูบลราชธานี	28.45
117			18.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.35
118			18.02.2023	82-6539 อูบลราชธานี	26.39
119			18.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.74
120			18.02.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.45



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566**  
**บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
121			18.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.73
122			18.02.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.26
123			18.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	24.61
124			19.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.10
125			19.02.2023	73-8939 สมุทรปราการ	29.76
126			19.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.41
127			19.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.16
128			19.02.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.97
129			19.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.37
130			19.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.84
131			19.02.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.51
132			19.02.2023	72-1773 สมุทรปราการ	29.56
133			20.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.86
134			20.02.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.69
135			20.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.46
136			20.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.00
137			20.02.2023	83-4299 อุบลราชธานี	29.11
138			21.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.39
139			21.02.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.09
140			21.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.94
141			21.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.14
142			21.02.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.20
143			21.02.2023	83-0929 อุบลราชธานี	25.96
144			21.02.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.91
145			21.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.31
146			22.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.62
147			22.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	28.06
148			22.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	28.34
149			22.02.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.78
150			22.02.2023	83-1999 อุบลราชธานี	28.26
151			22.02.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.51
152			22.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	28.79
153			23.02.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.77
154			23.02.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.82
155			23.02.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.85
156			23.02.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.24
157			23.02.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.33
158			23.02.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.32
159			23.02.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.38
160			23.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.23

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566**  
**บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
161			23.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	25.94
162			23.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	26.14
163			23.02.2023	83-1333 อุบลราชธานี	26.38
164			23.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	25.52
165			24.02.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.31
166			24.02.2023	83-0599 อุบลราชธานี	25.91
167			24.02.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.36
168			24.02.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.72
169			24.02.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.53
170			24.02.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.01
171			24.02.2023	72-8739 สมุทรปราการ	27.95
172			24.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.09
173			25.02.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.38
174			25.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.52
175			25.02.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.04
176			25.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	29.20
177			25.02.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.05
178			25.02.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.42
179			25.02.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.73
180			25.02.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.19
181			26.02.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.87
182			26.02.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.34
183			26.02.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.27
184			26.02.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.23
185			26.02.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.50
186			26.02.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.61
187			26.02.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.90
188			26.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.71
189			26.02.2023	82-6539 อุบลราชธานี	27.00
190			26.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.96
191			26.02.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.67
192			27.02.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.45
193			27.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.98
194			27.02.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.07
195			27.02.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.51
196			27.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.95
197			27.02.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.30
198			28.02.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.91
199			28.02.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.67
200			28.02.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.85



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 บริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
201			28.02.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.00
202			28.02.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.83
203			28.02.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.65
204			28.02.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.50
205			28.02.2023	73-9569 สมุทรปราการ	27.84
206			28.02.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.89
207			28.02.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.63
รวม					5,645.35
1	Mill Scale	บริษัท เสียง หลง เทรตติ้ง จก.	03.02.2023	82-3145 ระยอง	29.71
2			03.02.2023	82-8888 ระยอง	27.35
3			03.02.2023	82-9370 ระยอง	26.56
4			06.02.2023	82-8888 ระยอง	25.07
5			06.02.2023	82-9370 ระยอง	29.50
6			08.02.2023	82-8888 ระยอง	26.87
7			08.02.2023	82-3145 ระยอง	29.45
8			10.02.2023	82-8888 ระยอง	26.55
9			10.02.2023	82-3145 ระยอง	24.61
10			13.02.2023	82-3145 ระยอง	29.34
11			13.02.2023	82-8888 ระยอง	27.30
12			15.02.2023	82-3145 ระยอง	28.44
13			15.02.2023	72-0475 ระยอง	25.64
14			17.02.2023	82-3145 ระยอง	29.46
15			17.02.2023	82-8888 ระยอง	24.81
16			20.02.2023	82-8888 ระยอง	25.58
17			20.02.2023	82-3145 ระยอง	29.25
18			22.02.2023	82-8888 ระยอง	26.49
19			22.02.2023	72-0475 ระยอง	25.17
20			24.02.2023	72-0475 ระยอง	27.20
21			24.02.2023	82-8888 ระยอง	26.22
22			27.02.2023	82-3145 ระยอง	28.63
23			28.02.2023	82-9370 ระยอง	28.19
รวม					627.39

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด  
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)50/2566

วันที่ 7 เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขอย้ายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566 ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 3 รายการ		
1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ	909.47	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.2 น้ำมันใช้แล้ว	จำนวน 1 รายการปริมาณ	1.39	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.3 ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	10.97	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 2 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	6626.19	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	697.02	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.83	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. หัวจง อุตสาหกรรม	03.03.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	25.31
2			03.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	25.37
3			07.03.2023	71-0380 71-0381 สมุทรสาคร	24.52
4			07.03.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	23.88
5			07.03.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	23.15
6			07.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	23.63
7			10.03.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	26.95
8			10.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	22.99
9			10.03.2023	70-5396 70-5401 สมุทรสาคร	23.09
10			13.03.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	25.10
11			13.03.2023	71-0380 71-0381 สมุทรสาคร	26.64
12			13.03.2023	71-0564 71-0565 สมุทรสาคร	24.45
13			13.03.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	24.05
14			17.03.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	28.25
15			17.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	26.67
16			17.03.2023	71-0564 71-0565 สมุทรสาคร	26.01
17			17.03.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	24.78
18			21.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	26.46
19			21.03.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	25.80
20			21.03.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	25.66
21			21.03.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	24.80
22			21.03.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	24.85
23			24.03.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	26.14
24			24.03.2023	70-4563 70-4564 สมุทรสาคร	25.40
25			24.03.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	25.45
26			24.03.2023	71-0564 71-0565 สมุทรสาคร	24.52
27			24.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	24.88
28			28.03.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	27.22
29			28.03.2023	70-5385 70-5386 สมุทรสาคร	24.45
30			28.03.2023	70-4677 70-4678 สมุทรสาคร	24.14
31			28.03.2023	70-4199 70-4288 สมุทรสาคร	25.22
32			28.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	26.76
33			31.03.2023	70-9842 70-9843 สมุทรสาคร	24.85
34			31.03.2023	70-9683 70-9684 สมุทรสาคร	25.01
35			31.03.2023	70-5245 70-5246 สมุทรสาคร	25.83
36			31.03.2023	71-0564 71-0565 สมุทรสาคร	27.19
รวม					909.47
1	ของเสียที่เป็นอันตราย	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด	09.03.2023	67-4979 ,67-4980 กรุงเทพมหานคร	10.79
รวม					10.79
2	น้ำมันใช้แล้ว	บริษัท เอส.ที.พี บราเดอร์ส กรุ๊ป จำกัด	13.03.2023	บท 5213 ฉะเชิงเทรา	1.39
รวม					1.39

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01.03.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.00
2			01.03.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.67
3			01.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.77
4			01.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.29
5			02.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.26
6			02.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.82
7			02.03.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.80
8			02.03.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.63
9			02.03.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.41
10			03.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.12
11			03.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	26.30
12			03.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.26
13			03.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.13
14			03.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.44
15			03.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.77
16			04.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.46
17			04.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	38.45
18			04.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.91
19			04.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.56
20			04.03.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.50
21			04.03.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.11
22			04.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	25.92
23			05.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.88
24			05.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.01
25			05.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.27
26			05.03.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.22
27			05.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.12
28			05.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.42
29			05.03.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.31
30			05.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.14
31			05.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
32			05.03.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.74
33			05.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.21
34			05.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	26.40
35			06.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.10
36			06.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.14
37			06.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.81
38			06.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.69
39			06.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.31
40			06.03.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.36

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
41			06.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.96
42			06.03.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.53
43			06.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.20
44			06.03.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.09
45			07.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.94
46			07.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.97
47			07.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.46
48			07.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.05
49			07.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.02
50			07.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	25.83
51			07.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.35
52			07.03.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.60
53			07.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.98
54			07.03.2023	83-1333 อุบลราชธานี	26.77
55			07.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	26.37
56			07.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.04
57			08.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.48
58			08.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.52
59			08.03.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.61
60			08.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.09
61			08.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.56
62			08.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.24
63			08.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.87
64			08.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.46
65			08.03.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.04
66			08.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.71
67			09.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.97
68			09.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.42
69			09.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.69
70			09.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	22.86
71			09.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.63
72			09.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.29
73			09.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.43
74			09.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.75
75			09.03.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.08
76			10.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.42
77			10.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	28.22
78			10.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.90
79			10.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.42
80			10.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.06



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566**  
**บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
81			10.03.2023	82-6539 อูบลราชธานี	26.66
82			11.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.24
83			11.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	25.81
84			11.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	28.19
85			11.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	24.13
86			11.03.2023	83-1333 อูบลราชธานี	26.53
87			11.03.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.11
88			11.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.79
89			12.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.77
90			12.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.01
91			12.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.02
92			12.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.89
93			13.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.98
94			13.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.17
95			13.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.58
96			13.03.2023	73-9579 สมุทรปราการ	27.00
97			14.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.19
98			14.03.2023	72-1773 สมุทรปราการ	25.90
99			14.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.79
100			14.03.2023	73-5095 สมุทรปราการ	27.45
101			14.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.16
102			14.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.75
103			14.03.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.92
104			14.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.79
105			15.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.12
106			15.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.48
107			15.03.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.19
108			15.03.2023	83-1333 อูบลราชธานี	27.32
109			16.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.47
110			16.03.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.66
111			16.03.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.64
112			16.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.30
113			16.03.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.08
114			16.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.49
115			16.03.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.86
116			16.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.83
117			16.03.2023	82-9289 อูบลราชธานี	26.89
118			16.03.2023	82-6539 อูบลราชธานี	26.78
119			16.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	26.89
120			16.03.2023	72-8739 สมุทรปราการ	27.78



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
121			16.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.24
122			16.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.82
123			16.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.00
124			16.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.91
125			17.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.26
126			17.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.20
127			17.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	26.78
128			17.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.48
129			17.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.50
130			17.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.37
131			17.03.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.50
132			17.03.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.26
133			18.03.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.39
134			18.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.44
135			18.03.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.97
136			18.03.2023	72-1775 อุบลราชธานี	27.72
137			18.03.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.73
138			18.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.59
139			18.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.08
140			18.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.91
141			18.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.22
142			18.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.84
143			19.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.11
144			19.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	28.32
145			19.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.17
146			19.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.35
147			19.03.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.32
148			19.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.38
149			19.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.21
150			19.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.58
151			19.03.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.45
152			19.03.2023	82-6539 อุบลราชธานี	25.89
153			19.03.2023	83-0929 อุบลราชธานี	26.02
154			19.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.08
155			19.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.22
156			20.03.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.44
157			20.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.53
158			20.03.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.42
159			21.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.81
160			21.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.92

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
161			21.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.05
162			21.03.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.72
163			21.03.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.74
164			21.03.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.44
165			21.03.2023	72-8739 สมุทรปราการ	27.68
166			21.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.47
167			22.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.23
168			22.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.52
169			22.03.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.98
170			23.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.66
171			23.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.94
172			23.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.60
173			23.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.60
174			23.03.2023	82-6539 อุบลราชธานี	25.98
175			23.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.64
176			24.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.67
177			24.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.75
178			24.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.87
179			24.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.14
180			24.03.2023	83-0929 อุบลราชธานี	24.41
181			24.03.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.34
182			24.03.2023	73-9589 สมุทรปราการ	26.64
183			24.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	29.68
184			25.03.2023	72-1777 สมุทรปราการ	25.66
185			25.03.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.32
186			25.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.54
187			25.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.16
188			25.03.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.94
189			25.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.27
190			25.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	26.74
191			25.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.34
192			25.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.08
193			25.03.2023	83-0929 อุบลราชธานี	25.96
194			25.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.38
195			25.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.28
196			26.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.97
197			26.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.61
198			26.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.37
199			26.03.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.93
200			26.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.39



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
201			26.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.40
202			26.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.99
203			26.03.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.36
204			26.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.28
205			28.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.98
206			28.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.73
207			28.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.74
208			28.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.73
209			28.03.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.72
210			28.03.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.48
211			28.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.44
212			28.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.17
213			28.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.68
214			29.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.09
215			29.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.88
216			29.03.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.00
217			29.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	26.28
218			29.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.53
219			29.03.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.85
220			29.03.2023	72-5577 สมุทรปราการ	26.94
221			29.03.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.10
222			29.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.91
223			29.03.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.68
224			29.03.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.31
225			30.03.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.76
226			30.03.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.54
227			30.03.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.84
228			30.03.2023	73-9569 สมุทรปราการ	27.99
229			30.03.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.64
230			30.03.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.76
231			30.03.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.79
232			30.03.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.08
233			30.03.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.23
234			30.03.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.36
235			30.03.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.88
236			30.03.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.02
237			30.03.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.41
238			30.03.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.53
239			30.03.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.57
240			31.03.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.88

**สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มีนาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
241			31.03.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.99
242			31.03.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.71
243			31.03.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.77
<b>รวม</b>					<b>6,626.19</b>
1	Mill Scale	บริษัท เสียง หลง เทรตติ้ง จก.	03.03.2023	82-8888 ระยอง	24.55
2			03.03.2023	82-9370 ระยอง	29.94
3			07.03.2023	82-9370 ระยอง	27.81
4			07.03.2023	82-8888 ระยอง	27.10
5			08.03.2023	82-9370 ระยอง	29.10
6			08.03.2023	82-8888 ระยอง	24.43
7			10.03.2023	82-9370 ระยอง	29.50
8			10.03.2023	82-8888 ระยอง	26.30
9			13.03.2023	82-9370 ระยอง	29.82
10			13.03.2023	82-8888 ระยอง	23.34
11			15.03.2023	82-8888 ระยอง	19.21
12			15.03.2023	82-9370 ระยอง	26.09
13			17.03.2023	82-9370 ระยอง	29.56
14			17.03.2023	82-8888 ระยอง	25.21
15			20.03.2023	82-9370 ระยอง	27.66
16			20.03.2023	82-8888 ระยอง	25.99
17			22.03.2023	82-9370 ระยอง	29.95
18			22.03.2023	82-8888 ระยอง	25.19
19			24.03.2023	82-9370 ระยอง	29.62
20			24.03.2023	72-0475 ระยอง	27.46
21			28.03.2023	82-3145 ระยอง	27.44
22			28.03.2023	82-8888 ระยอง	24.86
23			29.03.2023	82-3145 ระยอง	29.30
24			29.03.2023	82-8888 ระยอง	23.12
25			31.03.2023	82-3145 ระยอง	29.57
26			31.03.2023	82-8888 ระยอง	24.90
<b>รวม</b>					<b>697.02</b>

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม





## ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

มีนาคม 66

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ททท สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง

6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓					ถุง	27	17	✓	✓	✓	✓					ถุง	25
2											18										
3	✓	✓	✓	✓					ถุง	20	19										
4											20	✓	✓	✓	✓					ถุง	34
5											21										
6											22										
7											23										
8	✓	✓	✓	✓					ถุง	38	24	✓	✓	✓	✓					ถุง	39
9											25										
10	✓	✓	✓	✓					ถุง	26	26										
11											27	✓	✓	✓	✓					ถุง	36
12											28										
13	✓	✓	✓	✓					ถุง	30	29	✓	✓	✓	✓					ถุง	19
14											30										
15	✓	✓	✓	✓						28	31	✓	✓	✓	✓					ถุง	32
16												รวม	354	x	8	/	1000	=		2.83	ตัน

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่า [Redacted] ส่งแล้ว

ตำแหน่ง [Redacted] / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 3/4/66

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะ [Redacted]

ตำแหน่ง [Redacted] / ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 3/4/66

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ตำแหน่ง [Redacted] / ผู้ได้รับมอบหมาย  
หัวหน้างานกำจัดขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล  
วัน/เดือน/ปี 04/04/66

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งแผนการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~  
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)57/2566

วันที่ 5 พฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ~~ห้างหุ้นส่วนจำกัด~~ ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน ดังนี้

- |                      |                               |                 |
|----------------------|-------------------------------|-----------------|
| 1. ขยะที่เป็นอันตราย | จำนวน 1 รายการ                |                 |
| 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม   | จำนวน 1 รายการปริมาณ 849.31   | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2. ขยะที่ไม่อันตราย  | จำนวน 2 รายการ                |                 |
| 2.1 Slag             | จำนวน 1 รายการปริมาณ 9,248.22 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.2 Scale            | จำนวน 1 รายการปริมาณ 935.47   | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 3. ขยะมูลฝอย         | จำนวน 1 รายการปริมาณ 3.26     | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บริษัท คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	04.04.2023	71-7142 ชลบุรี	25.31
2			04.04.2023	70-6614 ชลบุรี	25.49
3			04.04.2023	72-6402 ชลบุรี	23.45
4			07.04.2023	70-6614 ชลบุรี	28.24
5			07.04.2023	71-7142 ชลบุรี	26.69
6			07.04.2023	72-6402 ชลบุรี	27.54
7			11.04.2023	71-7142 ชลบุรี	28.76
8			11.04.2023	70-6614 ชลบุรี	29.12
9			11.04.2023	73-2384 ชลบุรี	28.42
10			11.04.2023	71-1297 ชลบุรี	28.78
11			11.04.2023	71-7130 ชลบุรี	27.25
12			11.04.2023	72-6402 ชลบุรี	27.07
13			19.04.2023	71-7142 ชลบุรี	29.34
14			19.04.2023	70-6614 ชลบุรี	30.16
15			19.04.2023	70-5072 ชลบุรี	30.63
16			19.04.2023	72-6402 ชลบุรี	30.47
17			21.04.2023	71-7142 ชลบุรี	32.66
18			21.04.2023	72-6915 ชลบุรี	29.42
19			21.04.2023	70-5072 ชลบุรี	30.35
20			21.04.2023	72-6402 ชลบุรี	30.83
21			25.04.2023	70-6464 ชลบุรี	30.91
22			25.04.2023	71-1297 ชลบุรี	31.42
23			25.04.2023	70-5072 ชลบุรี	29.80
24			25.04.2023	72-6402 ชลบุรี	30.17
25			25.04.2023	71-7142 ชลบุรี	31.80
26			28.04.2023	70-6464 ชลบุรี	31.63
27			28.04.2023	72-6402 ชลบุรี	31.46
28			28.04.2023	71-1297 ชลบุรี	31.79
29			28.04.2023	71-7130 ชลบุรี	30.35
รวม					849.31

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.93
2			01.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.33
3			01.04.2023	72-4199 สมุทรปราการ	27.06
4			01.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.12
5			01.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.73
6			01.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.89
7			01.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.30
8			01.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.50
9			01.04.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.23
10			01.04.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.41
11			01.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	24.66
12			01.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.24
13			01.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.04
14			01.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	21.86
15			01.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	22.24
16			02.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.67
17			02.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.73
18			02.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.64
19			02.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.53
20			02.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.80
21			02.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.79
22			02.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.71
23			02.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	30.07
24			02.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	29.79
25			02.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.92
26			02.04.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.33
27			03.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.52
28			03.04.2023	72-4119 สมุทรปราการ	25.76
29			03.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.47
30			03.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.08
31			03.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.29
32			03.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.30
33			03.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.84
34			03.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.85
35			03.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.94
36			03.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.99
37			03.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.60
38			03.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.82
39			03.04.2023	72-1775 สมุทรปราการ	28.46
40			04.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.46

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566  
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
41			04.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.32
42			04.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.97
43			04.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.20
44			04.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.11
45			04.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.39
46			04.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.80
47			04.04.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.85
48			04.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.76
49			04.04.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.07
50			04.04.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.65
51			04.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.43
52			04.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.05
53			04.04.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.73
54			04.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.48
55			04.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.69
56			04.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.83
57			04.04.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.44
58			04.04.2023	72-5577 สมุทรปราการ	26.75
59			04.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.50
60			05.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.78
61			05.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.77
62			05.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.42
63			05.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.81
64			05.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.90
65			05.04.2023	73-5095 สมุทรปราการ	26.63
66			05.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.81
67			05.04.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.21
68			05.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.94
69			05.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.28
70			05.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.09
71			05.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.07
72			05.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	26.80
73			05.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.13
74			05.04.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.50
75			05.04.2023	72-1775 สมุทรปราการ	27.19
76			06.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.41
77			06.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.98
78			06.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.51
79			06.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.29
80			06.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	28.02



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
81			06.04.2023	83-4299 อู่บลราชธานี	27.93
82			06.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.84
83			07.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.88
84			07.04.2023	83-4299 อู่บลราชธานี	28.73
85			07.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.24
86			07.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.72
87			07.04.2023	83-0929 อู่บลราชธานี	27.19
88			07.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.35
89			07.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.37
90			07.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.54
91			07.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.36
92			07.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	24.31
93			08.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	28.01
94			08.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.70
95			08.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	28.20
96			08.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.70
97			08.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.59
98			09.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.54
99			09.04.2023	82-9289 อู่บลราชธานี	27.66
100			09.04.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.23
101			10.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.74
102			10.04.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.33
103			10.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.62
104			10.04.2023	82-9289 อู่บลราชธานี	27.40
105			10.04.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.45
106			10.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.97
107			10.04.2023	82-6539 อู่บลราชธานี	26.22
108			10.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.69
109			10.04.2023	83-4299 อู่บลราชธานี	27.52
110			10.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	29.94
111			10.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.39
112			10.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.88
113			10.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.12
114			10.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.45
115			11.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.88
116			11.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.48
117			11.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.35
118			11.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.00
119			11.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.91
120			11.04.2023	82-9289 อู่บลราชธานี	27.20

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
121			11.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.77
122			11.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.93
123			11.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	27.81
124			11.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	25.67
125			11.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.09
126			11.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.31
127			11.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.04
128			11.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.31
129			11.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.00
130			11.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.20
131			11.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.06
132			12.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.40
133			12.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.14
134			12.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.23
135			12.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.27
136			12.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.77
137			12.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.00
138			12.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.68
139			12.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.45
140			13.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.89
141			13.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.26
142			13.04.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.98
143			13.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.19
144			13.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	27.44
145			13.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.68
146			13.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	29.41
147			13.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.12
148			14.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.62
149			14.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.56
150			14.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.28
151			14.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.25
152			14.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.17
153			14.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.95
154			14.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.35
155			14.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.34
156			14.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.33
157			14.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.31
158			15.04.2023	82-9289 อุบลราชธานี	28.00
159			15.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.53
160			15.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	26.91



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
161			15.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.29
162			15.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.55
163			15.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.48
164			15.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	26.44
165			15.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.74
166			15.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.56
167			15.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.47
168			16.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	25.98
169			16.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	27.88
170			16.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	23.57
171			16.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	24.57
172			16.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	24.66
173			16.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	24.42
174			16.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	29.15
175			16.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	29.90
176			16.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.73
177			16.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	29.12
178			16.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.90
179			17.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	29.21
180			17.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.21
181			17.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.93
182			17.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.50
183			17.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.88
184			17.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.17
185			17.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.51
186			17.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.56
187			17.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.49
188			17.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.17
189			17.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	29.14
190			17.04.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.65
191			17.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.29
192			17.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.72
193			18.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.41
194			18.04.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.21
195			18.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.34
196			18.04.2023	72-8739 สมุทรปราการ	27.16
197			18.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.38
198			18.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.49
199			18.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.94
200			18.04.2023	72-5577 สมุทรปราการ	28.13

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
201			18.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.89
202			18.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.18
203			18.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	27.77
204			18.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.25
205			18.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	26.75
206			18.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.40
207			18.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.02
208			19.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.17
209			19.04.2023	72-8719 สมุทรปราการ	27.44
210			19.04.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.13
211			19.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.50
212			19.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	26.83
213			19.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.72
214			19.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.34
215			19.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.41
216			19.04.2023	82-9289 อุบลราชธานี	28.34
217			19.04.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.70
218			19.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.99
219			19.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	25.06
220			19.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.41
221			19.04.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.00
222			19.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.82
223			19.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.91
224			19.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.77
225			20.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	27.46
226			20.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.21
227			20.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	26.94
228			20.04.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.40
229			20.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.42
230			20.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.04
231			20.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.12
232			20.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.37
233			20.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.82
234			20.04.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.20
235			20.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.69
236			21.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.68
237			21.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.66
238			21.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.23
239			21.04.2023	72-8739 สมุทรปราการ	27.18
240			21.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.23



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
241			21.04.2023	72-7429 สมุทรปราการ	26.88
242			21.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	26.79
243			21.04.2023	83-1999 อุบลราชธานี	24.80
244			21.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.09
245			22.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.54
246			22.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.26
247			22.04.2023	83-1999 อุบลราชธานี	28.13
248			22.04.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.77
249			22.04.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.44
250			22.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.78
251			22.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.59
252			23.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	25.67
253			23.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.95
254			23.04.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.08
255			23.04.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.35
256			23.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.75
257			23.04.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.24
258			23.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.26
259			23.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.03
260			23.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.33
261			23.04.2023	72-1779 สมุทรปราการ	26.42
262			23.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.23
263			23.04.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.63
264			23.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.45
265			24.04.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.43
266			24.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.70
267			24.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.85
268			24.04.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.16
269			24.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.92
270			24.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.29
271			24.04.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.83
272			24.04.2023	83-0899 อุบลราชธานี	25.97
273			24.04.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.77
274			24.04.2023	83-0949 อุบลราชธานี	26.97
275			24.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.48
276			24.04.2023	73-5097 สมุทรปราการ	26.77
277			24.04.2023	72-5577 สมุทรปราการ	26.60
278			24.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.47
279			24.04.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.94
280			24.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.49



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
281			24.04.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.54
282			25.04.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.70
283			25.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.45
284			25.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.12
285			25.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.63
286			25.04.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.67
287			25.04.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.34
288			25.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.00
289			26.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.45
290			26.04.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.51
291			26.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.63
292			26.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.14
293			26.04.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.23
294			26.04.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.38
295			26.04.2023	83-0899 อุบลราชธานี	26.23
296			26.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.65
297			26.04.2023	72-5577 สมุทรปราการ	26.61
298			26.04.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.41
299			26.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.21
300			27.04.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.64
301			27.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.96
302			27.04.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.32
303			27.04.2023	72-1777 สมุทรปราการ	26.65
304			27.04.2023	72-4119 สมุทรปราการ	25.51
305			27.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.33
306			27.04.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.52
307			27.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.37
308			27.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.45
309			27.04.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.62
310			27.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.25
311			28.04.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.15
312			28.04.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.74
313			28.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	29.41
314			28.04.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.55
315			28.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.29
316			28.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.28
317			28.04.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.76
318			29.04.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.47
319			29.04.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.31
320			29.04.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.56

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
321			29.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.13
322			29.04.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.67
323			29.04.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.42
324			29.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.37
325			29.04.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.21
326			29.04.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.21
327			29.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.08
328			29.04.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.44
329			30.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	29.27
330			30.04.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.98
331			30.04.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.47
332			30.04.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.82
333			30.04.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.87
334			30.04.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.50
335			30.04.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.18
336			30.04.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.32
<b>รวม</b>					<b>9,248.22</b>
1	Mill Scale	บริษัท เสียง หลง เทรตติ้ง จก.	03.04.2023	82-3145 ระยอง	29.64
2			03.04.2023	82-8888 ระยอง	24.83
3			05.04.2023	82-8888 ระยอง	24.31
4			05.04.2023	82-9370 ระยอง	27.73
5			07.04.2023	82-9370 ระยอง	28.31
6			07.04.2023	82-8888 ระยอง	22.99
7			10.04.2023	82-3145 ระยอง	27.81
8			10.04.2023	82-9370 ระยอง	27.06
9			12.04.2023	82-9370 ระยอง	27.65
10			12.04.2023	82-3145 ระยอง	29.77
11			12.04.2023	82-8888 ระยอง	26.83
12			18.04.2023	82-3145 ระยอง	23.41
13			18.04.2023	82-9370 ระยอง	28.51
14			18.04.2023	82-8888 ระยอง	22.57
15			19.04.2023	82-9370 ระยอง	23.47
16			19.04.2023	82-8888 ระยอง	23.50
17			19.04.2023	73-5955 สมุทรปราการ	28.68
18			19.04.2023	71-8043 สมุทรปราการ	27.47
19			19.04.2023	73-5855 สมุทรปราการ	27.96
20			19.04.2023	73-6612 สมุทรปราการ	29.01
21			19.04.2023	73-5858 สมุทรปราการ	28.91
22			19.04.2023	73-5955 สมุทรปราการ	29.24

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน เมษายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
23			19.04.2023	71-8043 สมุทรปราการ	27.65
24			19.04.2023	73-6612 สมุทรปราการ	27.38
25			19.04.2023	73-5855 สมุทรปราการ	28.49
26			19.04.2023	73-5858 สมุทรปราการ	28.22
27			21.04.2023	82-8888 ระยอง	24.67
28			21.04.2023	82-9370 ระยอง	27.77
29			24.04.2023	82-8888 ระยอง	25.07
30			24.04.2023	82-9370 ระยอง	27.11
31			24.04.2023	82-8888 ระยอง	23.73
32			26.04.2023	82-3145 ระยอง	28.39
33			26.04.2023	82-8888 ระยอง	25.77
34			28.04.2023	82-9370 ระยอง	26.14
35			28.04.2023	82-8888 ระยอง	25.42
<b>รวม</b>					<b>935.47</b>

**ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม**





## ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

เมษายน 66

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรมท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง

6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2											18	/	/	/	/						39
3	/	/	/	/						31	19	/	/	/	/						27
4											20										
5	/	/	/	/						23	21	/	/	/	/						33
6											22										
7	/	/	/	/						30	23										
8											24	/	/	/	/						42
9											25										
10	/	/	/	/						34	26	/	/	/	/						30
11											27										
12	/	/	/	/						23	28	/	/	/	/						47
13											29	/	/	/	/						49
14											30										
15											31										
16											รวม	408	x	8	/	1000	=	3.26	ตัน		

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรถ.....ให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี..... 3/5/66

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะ

ลง.....  
(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี..... 10-5-66

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ  
ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย  
หัวหน้างานโรงงานกำจัดขยะมูลฝอย  
วันเดือนปี..... 10-11-66

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด  
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)65/2566

วันที่ 7 มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขอย้ายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี พ.ศ. 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี พ.ศ. 2566 ดังนี้

1. ขยะที่เป็นอันตราย	จำนวน 2 รายการ		
1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ	682.39	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.2 ขยะที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	5.47	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ขยะที่ไม่อันตราย	จำนวน 4 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	7,490.30	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	843.11	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 ฝุ่นSlag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	19.11	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.4 อิฐทนไฟ	จำนวน 1 รายการปริมาณ	96.71	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	3.44	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วันเดือนปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.83
2			01.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	28.03
3			01.05.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.08
4			01.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.94
5			01.05.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.27
6			01.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	29.02
7			01.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.80
8			01.05.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.33
9			01.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.60
10			01.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.68
11			01.05.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.76
12			02.05.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.38
13			02.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.87
14			02.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.36
15			02.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	26.86
16			02.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.95
17			02.05.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.89
18			03.05.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.26
19			03.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.19
20			03.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.26
21			03.05.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.59
22			03.05.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.18
23			03.05.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.11
24			03.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.46
25			03.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.74
26			03.05.2023	72-8739 สมุทรปราการ	27.53
27			03.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.13
28			03.05.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.06
29			03.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	26.73
30			03.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.00

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
31			03.05.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.01
32			03.05.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.01
33			03.05.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.31
34			03.05.2023	82-6539 อุบลราชธานี	25.13
35			04.05.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.57
36			04.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.83
37			04.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.66
38			04.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.85
39			04.05.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.24
40			04.05.2023	72-8739 สมุทรปราการ	29.07
41			04.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.58
42			04.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	28.02
43			04.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	28.30
44			04.05.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.48
45			04.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	28.07
46			04.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.41
47			05.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.68
48			05.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.30
49			05.05.2023	83-1333 สมุทรปราการ	26.62
50			05.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.32
51			05.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.86
52			05.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.69
53			05.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.35
54			06.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.14
55			06.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.91
56			06.05.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.11
57			06.05.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.71
58			06.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.12
59			06.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.71
60			07.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.05

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
61			07.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.54
62			07.05.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.79
63			07.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.68
64			07.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.73
65			08.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.68
66			08.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.37
67			08.05.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.69
68			08.05.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.71
69			08.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.60
70			08.05.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.95
71			08.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.85
72			08.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.42
73			08.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.76
74			09.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.42
75			09.05.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.35
76			09.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.35
77			09.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.79
78			09.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.84
79			09.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.23
80			09.05.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.70
81			09.05.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.22
82			09.05.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.01
83			09.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	26.67
84			09.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.60
85			10.05.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.31
86			10.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.70
87			10.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.50
88			10.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.90
89			10.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.17
90			10.05.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.79

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
91			11.05.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.22
92			11.05.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.20
93			11.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.37
94			11.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.01
95			11.05.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.59
96			11.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.83
97			11.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.28
98			11.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.09
99			11.05.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.92
100			11.05.2023	83-0929 อุบลราชธานี	26.68
101			11.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.32
102			11.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.17
103			11.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.17
104			11.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.67
105			12.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.63
106			12.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.37
107			12.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.97
108			12.05.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.77
109			12.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.03
110			12.05.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.51
111			12.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.50
112			12.05.2023	73-9569 สมุทรปราการ	27.86
113			12.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.92
114			12.05.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.12
115			12.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	28.10
116			12.05.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.09
117			12.05.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.57
118			12.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.66
119			13.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.98
120			13.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	28.43

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วันเดือนปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
121			13.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.07
122			13.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.29
123			13.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.44
124			13.05.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.74
125			13.05.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.60
126			13.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	26.67
127			14.05.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.50
128			14.05.2023	83-0929 อุบลราชธานี	26.57
129			14.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.91
130			14.05.2023	72-8739 สมุทรปราการ	28.03
131			14.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.63
132			14.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.50
133			14.05.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.60
134			14.05.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.00
135			14.05.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.43
136			14.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.09
137			14.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.88
138			15.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.47
139			15.05.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.26
140			15.05.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.83
141			15.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.12
142			15.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.79
143			15.05.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.76
144			15.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.51
145			15.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.46
146			15.05.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.96
147			15.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.19
148			15.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	29.10
149			15.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.82
150			15.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.12



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วันเดือนปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
151			16.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.14
152			16.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	24.32
153			16.05.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.43
154			16.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.34
155			16.05.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.58
156			16.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	25.44
157			16.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.58
158			16.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	23.86
159			16.05.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.99
160			17.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	28.00
161			17.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.52
162			17.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.44
163			17.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.08
164			17.05.2023	72-5577 สมุทรปราการ	28.27
165			17.05.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.60
166			17.05.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.70
167			18.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.55
168			18.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	24.59
169			18.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.05
170			18.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.31
171			18.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.45
172			18.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.03
173			19.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.56
174			19.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.73
175			19.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.11
176			19.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.34
177			19.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.82
178			20.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.01
179			20.05.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.78
180			20.05.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.39

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
181			20.05.2023	83-0949 อูบลราชธานี	28.21
182			20.05.2023	83-2599 อูบลราชธานี	27.31
183			20.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.33
184			20.05.2023	83-1333 อูบลราชธานี	27.97
185			20.05.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.13
186			20.05.2023	83-0599 อูบลราชธานี	26.14
187			20.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.70
188			21.05.2023	83-1999 อูบลราชธานี	27.66
189			21.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.63
190			21.05.2023	82-6539 อูบลราชธานี	27.30
191			21.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	28.11
192			21.05.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.42
193			21.05.2023	72-5577 สมุทรปราการ	26.97
194			21.05.2023	83-0929 อูบลราชธานี	27.43
195			21.05.2023	82-9289 อูบลราชธานี	27.55
196			21.05.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.57
197			21.05.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.10
198			21.05.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.34
199			21.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.46
200			21.05.2023	83-0949 อูบลราชธานี	28.61
201			21.05.2023	83-2599 อูบลราชธานี	26.75
202			21.05.2023	83-1333 อูบลราชธานี	27.94
203			21.05.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.07
204			22.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.20
205			22.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.69
206			22.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.71
207			22.05.2023	83-2599 อูบลราชธานี	27.75
208			22.05.2023	83-0929 อูบลราชธานี	25.80
209			22.05.2023	82-6539 อูบลราชธานี	25.70
210			22.05.2023	82-9289 อูบลราชธานี	26.47

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
211			22.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.40
212			22.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.85
213			23.05.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.39
214			23.05.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.54
215			23.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.76
216			23.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.17
217			23.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.52
218			23.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.39
219			23.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.56
220			23.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.42
221			23.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	25.42
222			23.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.73
223			24.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	26.68
224			24.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.59
225			25.05.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.03
226			26.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.04
227			26.05.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.27
228			26.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	28.06
229			27.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.95
230			27.05.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.01
231			27.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.24
232			27.05.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.41
233			27.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.48
234			27.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.37
235			27.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.70
236			27.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.64
237			27.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.19
238			28.05.2023	83-0929 อุบลราชธานี	27.53
239			28.05.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.71
240			28.05.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.66

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
241			28.05.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.40
242			28.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.74
243			28.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.61
244			28.05.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.71
245			28.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.40
246			29.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.70
247			29.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.88
248			29.05.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.92
249			29.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.69
250			29.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.69
251			29.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	26.86
252			29.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.17
253			30.05.2023	82-9289 อุบลราชธานี	28.31
254			30.05.2023	83-1999 อุบลราชธานี	28.36
255			30.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.84
256			30.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	28.22
257			30.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	28.52
258			30.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.01
259			30.05.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.67
260			30.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	29.21
261			30.05.2023	74-0333 สมุทรปราการ	28.40
262			30.05.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.50
263			30.05.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.32
264			31.05.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.19
265			31.05.2023	72-5588 สมุทรปราการ	28.16
266			31.05.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.95
267			31.05.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.43
268			31.05.2023	83-4299 อุบลราชธานี	29.14
269			31.05.2023	72-4119 สมุทรปราการ	28.25
270			31.05.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.32

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
271			31.05.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.30
<b>รวม</b>					<b>7,490.30</b>
1	Mill Scale	บริษัท เสียง หลง เทรดดิ้ง จก.	03.05.2023	82-9370 ระยอง	27.98
2			03.05.2023	82-8888 ระยอง	26.24
3			03.05.2023	82-9370 ระยอง	29.54
4			15.05.2023	82-3145 ระยอง	22.86
5			15.05.2023	82-8888 ระยอง	21.28
6			17.05.2023	82-8888 ระยอง	23.56
7			17.05.2023	82-9370 ระยอง	25.75
8			18.05.2023	73-5855 สมุทรปราการ	27.90
9			18.05.2023	72-8811 สมุทรปราการ	27.57
10			18.05.2023	71-8453 สมุทรปราการ	26.61
11			18.05.2023	72-8822 สมุทรปราการ	27.72
12			18.05.2023	82-9370 ระยอง	29.89
13			18.05.2023	82-8888 ระยอง	24.90
14			18.05.2023	72-8811 สมุทรปราการ	26.42
15			18.05.2023	73-5855 สมุทรปราการ	26.09
16			18.05.2023	71-8453 สมุทรปราการ	26.36
17			18.05.2023	82-9370 ระยอง	29.28
18			18.05.2023	72-8822 สมุทรปราการ	26.94
19			18.05.2023	82-8888 ระยอง	26.95
20			18.05.2023	72-8811 สมุทรปราการ	28.57
21			18.05.2023	73-5855 สมุทรปราการ	27.19
22			18.05.2023	71-8453 สมุทรปราการ	25.46
23			19.05.2023	82-9370 ระยอง	25.19
24			19.05.2023	82-8888 ระยอง	23.91
25			22.05.2023	82-9370 ระยอง	29.49
26			22.05.2023	82-8888 ระยอง	24.41
27			24.05.2023	82-9370 ระยอง	28.14
28			24.05.2023	82-8888 ระยอง	25.48



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
29			26.05.2023	82-9370 ระยอง	27.17
30			26.05.2023	82-8888 ระยอง	21.89
31			30.05.2023	82-9370 ระยอง	27.13
32			30.05.2023	82-8888 ระยอง	25.24
รวม					843.11
1	อิฐทนไฟ	บริษัท เวสต์ 2 เอนเนอร์ยี จำกัด	08.05.2023	64-0560 64-5827 กรุงเทพมหานคร	25.82
2				65-2277 65-2872 กรุงเทพมหานคร	24.62
3			11.05.2023	64-0560 64-5827 กรุงเทพมหานคร	21.79
4				64-0559 64-0558 กรุงเทพมหานคร	24.48
5	ฝุ่น Slag		22.05.2023	71-8906 72-2254 ระยอง	19.11
รวม					115.82

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บริษัท คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	02.05.2023	71-1297 ชลบุรี	28.55
2			02.05.2023	71-7130 ชลบุรี	27.78
3			02.05.2023	72-6402 ชลบุรี	28.16
4			02.05.2023	70-5072 ชลบุรี	27.89
5			05.05.2023	70-6464 ชลบุรี	26.77
6			05.05.2023	71-1297 ชลบุรี	27.98
7			05.05.2023	70-5072 ชลบุรี	26.27
8			11.05.2023	72-6915 ชลบุรี	28.63
9			11.05.2023	71-7130 ชลบุรี	29.44
10			11.05.2023	71-7142 ชลบุรี	29.88
11			11.05.2023	70-6464 ชลบุรี	29.95
12			22.05.2023	73-2384 ชลบุรี	27.96
13			22.05.2023	70-6464 ชลบุรี	27.14
14			22.05.2023	71-1297 ชลบุรี	29.30
15			22.05.2023	73-0883 ชลบุรี	29.55
16			22.05.2023	72-6402 ชลบุรี	26.98
17			25.05.2023	70-6464 ชลบุรี	26.93
18			25.05.2023	72-6402 ชลบุรี	28.74
19			25.05.2023	71-3924 ชลบุรี	29.37
20			30.05.2023	70-6464 ชลบุรี	29.48
21			30.05.2023	73-0883 ชลบุรี	30.86
22			30.05.2023	71-1297 ชลบุรี	29.56
23			30.05.2023	73-2378 ชลบุรี	28.17
24			30.05.2023	72-6402 ชลบุรี	27.05
รวม					682.39
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถูมือ/เศษผ้าปนเปื้อน	บริษัท เวสต์ 2 เอนเนอร์ยี จำกัด	16.05.2023	72-3699 72-4054 ระยอง	0.47
	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมันหรือ สารเคมี เช่น ถังจระบี ถัง สารเคมี ถังน้ำมันใช้แล้ว				3.00
	จระบีใช้แล้ว				1.00
	น้ำมันปนน้ำ				1.00
รวม					5.47

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด  
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)80/2566

วันที่ 7 กรกฎาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2566

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ  
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ  
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน ดังนี้

1. ขยะที่เป็นอันตราย	จำนวน 2 รายการ		
1.1 ผุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ	567.19	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
1.2 ขยะที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	4.03	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ขยะที่ไม่เป็นอันตราย	จำนวน 3 รายการ		
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	5,189.36	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	630.15	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 อิฐทนไฟ	จำนวน 1 รายการปริมาณ	5.00	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	2.71	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกั่วเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01.06.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.35
2			01.06.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.35
3			01.06.2023	82-4229 อุบลราชธานี	29.12
4			01.06.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.42
5			01.06.2023	82-9289 อุบลราชธานี	28.75
6			01.06.2023	74-0333 สมุทรปราการ	28.60
7			01.06.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.35
8			01.06.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.35
9			02.06.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.83
10			02.06.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.98
11			02.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.67
12			03.06.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.63
13			03.06.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.31
14			03.06.2023	83-2599อุบลราชธานี	27.72
15			04.06.2023	72-1333 สมุทรปราการ	28.42
16			04.06.2023	74-0333 สมุทรปราการ	28.00
17			04.06.2023	83-0599 อุบลราชธานี	27.85
18			05.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	28.28
19			05.06.2023	83-2599อุบลราชธานี	28.33
20			05.06.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.92
21			05.06.2023	72-1959 สมุทรปราการ	28.30
22			05.06.2023	73-5095 สมุทรปราการ	27.87
23			05.06.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.04
24			05.06.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.27
25			05.06.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.10
26			05.06.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.67
27			05.06.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.32
28			06.06.2023	82-9289 อุบลราชธานี	22.55
29			06.06.2023	73-5095 สมุทรปราการ	24.55
30			06.06.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.56
31			06.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.34
32			06.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.57
33			06.06.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.33
34			08.06.2023	83-1999 อุบลราชธานี	26.17
35			08.06.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.21
36			09.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.83
37			09.06.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.23
38			09.06.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.06
39			09.06.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.80
40			09.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.74



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
41			09.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.78
42			09.06.2023	82-9289 อุบลราชธานี	27.96
43			09.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	26.72
44			09.06.2023	83-0929 อุบลราชธานี	24.70
45			09.06.2023	73-9569 สมุทรปราการ	27.51
46			10.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.30
47			10.06.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.80
48			10.06.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.28
49			10.06.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.58
50			10.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.31
51			10.06.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.65
52			10.06.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.15
53			11.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.03
54			11.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.71
55			11.06.2023	72-1777 สมุทรปราการ	28.34
56			11.06.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.16
57			11.06.2023	72-5577 สมุทรปราการ	26.67
58			11.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.37
59			11.06.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.29
60			11.06.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.87
61			11.06.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.04
62			12.06.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.01
63			12.06.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.87
64			12.06.2023	83-0929 อุบลราชธานี	26.67
65			12.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.53
66			12.06.2023	72-1773 สมุทรปราการ	27.23
67			12.06.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.66
68			12.06.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.03
69			12.06.2023	73-5095 สมุทรปราการ	27.15
70			12.06.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.12
71			12.06.2023	83-0949 อุบลราชธานี	25.18
72			13.06.2023	73-5099 สมุทรปราการ	28.25
73			13.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.65
74			13.06.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.94
75			13.06.2023	72-5577 สมุทรปราการ	27.24
76			13.06.2023	73-9589 สมุทรปราการ	27.81
77			13.06.2023	73-5089 สมุทรปราการ	27.88
78			13.06.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.81
79			14.06.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.59
80			14.06.2023	74-0333 สมุทรปราการ	27.06



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2566**  
**บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
81			14.06.2023	83-2599 อบลราชธานี	26.56
82			14.06.2023	83-1999 อบลราชธานี	26.76
83			14.06.2023	83-0949 อบลราชธานี	27.09
84			14.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.30
85			14.06.2023	83-0929 อบลราชธานี	27.30
86			14.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.31
87			14.06.2023	73-5089 สมุทรปราการ	28.79
88			15.06.2023	83-1999 อบลราชธานี	27.39
89			15.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.93
90			15.06.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.84
91			15.06.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.75
92			15.06.2023	72-1773 สมุทรปราการ	28.06
93			15.06.2023	73-9589 สมุทรปราการ	28.05
94			15.06.2023	73-5099 สมุทรปราการ	27.93
95			15.06.2023	83-0949 อบลราชธานี	26.94
96			15.06.2023	82-9289 อบลราชธานี	27.31
97			16.06.2023	73-5097 สมุทรปราการ	27.95
98			16.06.2023	73-9569 สมุทรปราการ	27.94
99			16.06.2023	83-2599 อบลราชธานี	26.68
100			16.06.2023	82-6539 อบลราชธานี	26.14
101			16.06.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.45
102			17.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
103			17.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.71
104			17.06.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.83
105			17.06.2023	83-2599 อบลราชธานี	26.39
106			17.06.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.68
107			17.06.2023	82-6539 อบลราชธานี	25.11
108			17.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	26.59
109			17.06.2023	83-1333 อบลราชธานี	27.79
110			17.06.2023	82-9289 อบลราชธานี	27.45
111			17.06.2023	83-0599 อบลราชธานี	26.61
112			17.06.2023	83-1999 อบลราชธานี	27.32
113			17.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.02
114			18.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.63
115			18.06.2023	83-1999 อบลราชธานี	26.67
116			18.06.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.06
117			18.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.73
118			18.06.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.54
119			18.06.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.91
120			18.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.32

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2566 บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
121			18.06.2023	83-1333 อุดรราชธานี	27.18
122			18.06.2023	83-0599 อุดรราชธานี	26.70
123			18.06.2023	82-9289 อุดรราชธานี	27.17
124			19.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	27.87
125			19.06.2023	83-1999 สมุทรปราการ	27.17
126			19.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.49
127			19.06.2023	72-8729 สมุทรปราการ	28.00
128			19.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.29
129			19.06.2023	82-9289 อุดรราชธานี	26.80
130			19.06.2023	72-1333 อุดรราชธานี	26.43
131			19.06.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.39
132			19.06.2023	83-4299 อุดรราชธานี	28.20
133			20.06.2023	83-1333 อุดรราชธานี	27.43
134			20.06.2023	72-4169 สมุทรปราการ	27.57
135			20.06.2023	74-0333 สมุทรปราการ	26.79
136			20.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	24.96
137			20.06.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.52
138			21.06.2023	83-0949 อุดรราชธานี	27.60
139			21.06.2023	72-4169 สมุทรปราการ	28.05
140			21.06.2023	83-0599 อุดรราชธานี	26.98
141			22.06.2023	74-0333 สมุทรปราการ	28.07
142			22.06.2023	83-4299 อุดรราชธานี	27.98
143			23.06.2023	83-0599 อุดรราชธานี	25.91
144			23.06.2023	83-1999 อุดรราชธานี	27.72
145			23.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.33
146			23.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.56
147			23.06.2023	82-6539 อุดรราชธานี	26.42
148			23.06.2023	72-4119 สมุทรปราการ	28.20
149			24.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.67
150			24.06.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.50
151			24.06.2023	72-1333 สมุทรปราการ	26.80
152			24.06.2023	73-5095 สมุทรปราการ	28.01
153			24.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	26.63
154			24.06.2023	72-8729 สมุทรปราการ	27.63
155			25.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.22
156			25.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.78
157			25.06.2023	74-0333 สมุทรปราการ	25.62
158			25.06.2023	72-1773 สมุทรปราการ	26.03
159			25.06.2023	83-1999 อุดรราชธานี	26.10
160			25.06.2023	83-4299 อุดรราชธานี	27.91

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2566					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
161			25.06.2023	72-4119 สมุทรปราการ	27.61
162			25.06.2023	83-0949 อุบลราชธานี	27.47
163			25.06.2023	83-2599 อุบลราชธานี	26.50
164			26.06.2023	73-4529 สมุทรปราการ	28.15
165			26.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	27.68
166			26.06.2023	72-1333 สมุทรปราการ	27.02
167			26.06.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.21
168			26.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.47
169			26.06.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.34
170			26.06.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.06
171			27.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.22
172			27.06.2023	72-7429 สมุทรปราการ	27.79
173			27.06.2023	72-1777 สมุทรปราการ	27.94
174			27.06.2023	73-9569 สมุทรปราการ	28.42
175			27.06.2023	73-5097 สมุทรปราการ	28.50
176			27.06.2023	72-5588 สมุทรปราการ	27.12
177			27.06.2023	72-1959 สมุทรปราการ	27.66
178			27.06.2023	82-6539 อุบลราชธานี	26.19
179			27.06.2023	83-1999 อุบลราชธานี	27.53
180			27.06.2023	83-4299 อุบลราชธานี	28.01
181			27.06.2023	83-1333 อุบลราชธานี	27.86
182			28.06.2023	83-2599 อุบลราชธานี	27.03
183			29.06.2023	72-8709 สมุทรปราการ	26.84
184			29.06.2023	83-1333 อุบลราชธานี	28.13
185			29.06.2023	73-8939 สมุทรปราการ	28.05
186			29.06.2023	83-0599 อุบลราชธานี	26.83
187			30.06.2023	72-7429 สมุทรปราการ	28.18
188			30.06.2023	73-9599 สมุทรปราการ	28.36
189			30.06.2023	83-0949 อุบลราชธานี	28.19
รวม					5,189.36
1	Mill Scale	บริษัท เสียง หลง เทรตติ้ง จก.	02.06.2023	82-9370 ระยอง	24.45
2			02.06.2023	82-8888 ระยอง	26.11
3			06.06.2023	82-9370 ระยอง	29.31
4			06.06.2023	82-8888 ระยอง	20.43
5			07.06.2023	82-9370 ระยอง	21.30
6			09.06.2023	82-8888 ระยอง	25.10
7			09.06.2023	82-8888 ระยอง	22.04
8			13.06.2023	82-8888 ระยอง	26.23
9			13.06.2023	82-9370 ระยอง	29.39



**สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2566**  
**บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC )**


ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
10			14.06.2023	82-9370 ระยอง	29.80
11			14.06.2023	82-8888 ระยอง	25.87
12			16.06.2023	82-9370 ระยอง	27.56
13			16.06.2023	82-8888 ระยอง	26.17
14			19.06.2023	82-8888 ระยอง	22.97
15			19.06.2023	82-9370 ระยอง	28.49
16			21.06.2023	82-9370 ระยอง	29.85
17			21.06.2023	82-8888 ระยอง	18.62
18			23.06.2023	82-9370 ระยอง	26.70
19			23.06.2023	82-8888 ระยอง	22.78
20			27.06.2023	82-9370 ระยอง	24.06
21			27.06.2023	82-8888 ระยอง	22.91
22			28.06.2023	82-8888 ระยอง	25.36
23			28.06.2023	82-9370 ระยอง	28.11
24			30.06.2023	82-9370 ระยอง	25.16
25			30.06.2023	82-8888 ระยอง	21.38
<b>รวม</b>					<b>630.15</b>
1	อิฐทนไฟ	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่	12.06.2023	71-1915,71-4509 ระยอง	5.00
<b>รวม</b>					<b>5.00</b>
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	01-06-23		0.16
2			06-06-23		0.25
3			09-06-23		0.240
4			12-06-23		0.208
5			14-06-23		0.176
6			16-06-23		0.240
7			19-06-23		0.272
8			21-06-23		0.264
9			23-06-23		0.160
10			26-06-23		0.304
11			28-06-23		0.240
12			30-06-23		0.192
<b>รวม</b>					<b>2.71</b>

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

## สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน มิถุนายน 2566

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บริษัท คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	15.06.2023	71-1297 ชลบุรี	30.18
2			15.06.2023	70-6464 ชลบุรี	30.59
3			15.06.2023	71-7130 ชลบุรี	30.89
4			15.06.2023	71-7142 ชลบุรี	31.47
5			15.06.2023	72-6402 ชลบุรี	30.10
6			15.06.2023	70-5072 ชลบุรี	31.10
7			15.06.2023	74-2093 ชลบุรี	30.36
8			22.06.2023	71-1297 ชลบุรี	29.79
9			22.06.2023	70-6464 ชลบุรี	30.06
10			22.06.2023	72-6402 ชลบุรี	31.20
11			22.06.2023	73-2417 ชลบุรี	29.59
12			22.06.2023	71-7142 ชลบุรี	31.39
13			22.06.2023	70-5072 ชลบุรี	29.89
14			30.06.2023	71-1297 ชลบุรี	27.72
15			30.06.2023	70-6464 ชลบุรี	28.34
16			30.06.2023	73-2417 ชลบุรี	28.08
17			30.06.2023	72-6402 ชลบุรี	28.91
18			30.06.2023	70-5072 ชลบุรี	28.86
19			30.06.2023	71-7142 ชลบุรี	28.67
รวม					567.19
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถังมือ/เศษน้ำมันเปื้อน	บจก.เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่	12.06.2023	71-1915,71-4509 ระยอง	1
	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถังจารบี ถังสารเคมี ถังน้ำมัน ใช้แล้ว				1
	จาระบีใช้แล้ว				1.03
	น้ำมันปนน้ำ				1
รวม					4.03

  
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม





## ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

มิถุนายน 66

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลเมืองมาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓						20	17										
2											18										
3											19	✓	✓	✓	✓						34
4											20										
5											21	✓	✓	✓	✓						33
6	✓	✓	✓	✓						32	22										
7											23	✓	✓	✓	✓						20
8											24										
9	✓	✓	✓	✓						30	25										
10											26	✓	✓	✓	✓						38
11											27										
12	✓	✓	✓	✓						26	28	✓	✓	✓	✓						30
13											29										
14	✓	✓	✓	✓						22	30	✓	✓	✓	✓						24
15																					
16	✓	✓	✓	✓						30	รวม	339	x	8	/	1000	=		2.71	ตัน	

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว  
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่  
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่า

ตำแหน่ง... ผอ. พว / ผู้ได้รับมอบหมายวันเดือนปี... 3 ก.ค. 66

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะ



(.....)

ตำแหน่ง... พ. บ. 5 / ผู้ได้รับมอบหมายวันเดือนปี... 5-7-66

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ



นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ  
ตำแหน่ง... / ผู้ได้รับมอบหมาย  
หัวหน้างานกำจัดขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล  
วันเดือนปี... 06/07/66

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งแผนการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่


### **6.13 ใบรับรองระบบการจัดการต่าง ๆ ของโรงงาน**

#### **6.14 กิจกรรมให้ข้อมูลข่าวสาร**

#### **6.15 กิจกรรมการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์**


#### **6.16 ข้อกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p><b>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001</b> <b>แก้ไขครั้งที่ 3</b> <b>วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561</b> <b>หน้าที่ 1 / 39</b></p>
---	--	--

**ใบควบคุมเอกสารและข้อมูล (Documentation Control)**

แก้ไขครั้งที่	ผู้จัดทำ/ผู้ร้องขอ	วันที่เริ่มใช้	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง
0		21/03/54	จัดทำเอกสารใหม่
1		01/08/58	เพิ่มเรื่องสายรัดคาง, ระบุ Specific PPE, เปลี่ยนรูปแบบเสื้อสะท้อนแสง, เพิ่ม Arc Flash Suite
2		01/08/59	- กำหนดมาตรฐานสำหรับ PPE - เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ Welding/Gas Cutting - เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ เหล็กแท่ง - เพิ่มหน้ากากเชื่อมชนิดติดกับหมวกเซฟตี้ - เพิ่มเสื้อสะท้อนแสงสีเหลืองสำหรับผู้รับเหมา - เพิ่มมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ที่อนุญาตให้ติดหมวกนิรภัย
3		01/10/61	- การสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง - ห้ามใช้โทรศัพท์และหูฟัง ในพื้นที่ผลิต ทำงานกับเครื่องจักร หรือมีความเสี่ยง - แก้ไขเรื่องสีของหมวกนิรภัย สำหรับพนักงานผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 2 / 39</p>
---	---	--

<p>ผู้ตรวจสอบ. <span style="background-color: #cccccc; display: inline-block; width: 150px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม TSTH</p>	<p>ผู้อนุมัติ <span style="background-color: #cccccc; display: inline-block; width: 150px; height: 1.2em; vertical-align: middle;"></span> ประธานคณะกรรมการมาตรฐานและ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>
--	---

**บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)**

**มาตรฐานความปลอดภัย**

**เรื่อง : อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)**

**รหัสเอกสาร : TSTH-SS-001**

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 3 /39</p>
---	--	---

## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบังคับและเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) ให้เหมาะสมกับสภาพการทำงานและพื้นที่ การบำรุงรักษา การจัดซื้อ รวมทั้งการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย

## 2. เอกสารอ้างอิง

### 2.1 กฎหมายด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

### 2.2 มาตรฐานจาก บริษัท ทาตา สตีล จำกัด (TSL)

## 3. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับ พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงานของบริษัทในเครือ ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงานทุกระดับ ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p><b>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001</b>  <b>แก้ไขครั้งที่ 3</b>  <b>วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561</b>  <b>หน้าที่ 4 /39</b></p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

### 5.1 ประเด็นสำคัญตามกฎหมาย

“ให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับลูกจ้าง”

มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกชนิดที่ใช้งาน จะต้องผ่าน “มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)” หรือมาตรฐานสากลที่เทียบเท่าและเหมาะสม เช่น

- มาตรฐานขององค์การมาตรฐานสากล (International Standardization and Organization : ISO)
- มาตรฐานสหภาพยุโรป (European Standards : EN)
- มาตรฐานประเทศออสเตรเลียและประเทศนิวซีแลนด์ (Australia Standards/New Zealand Standards : AS/NZS) มาตรฐาน
- สถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (American National Standards Institute : ANSI)
- มาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศญี่ปุ่น (Japanese Industrial Standards : JIS)
- มาตรฐานสถาบันความปลอดภัยและอนามัยในการทำงานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (The national Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH)
- มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัยแห่งชาติ กรมแรงงาน ประเทศสหรัฐอเมริกา (Occupational Safety and Health Administration : OSHA)
- และมาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติสหรัฐอเมริกา (National Fire Protection Association : NFPA)

### 5.2 การใช้งาน

- 5.2.1 อุปกรณ์ป้องกันรวมถึงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) จะต้องใช้และเก็บรักษาในสภาพที่สะอาด มีสภาพที่พร้อมใช้งาน
- 5.2.2 ผู้รับผิดชอบจะต้องเลือกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) โดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย ตามตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากอันตราย (ตารางที่ 1) ให้เหมาะสมตามลักษณะงาน ตามตารางกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (ตารางที่ 2)
- 5.2.3 ผู้รับเหมา จะต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) เป็นของตนเอง โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความเพียงพอ การบำรุงรักษา และความสะอาดของอุปกรณ์ ทั้งของพนักงานและผู้รับเหมา

### 5.3 การประเมินอันตราย-การเลือกใช้อุปกรณ์

- 5.3.1 ผู้บังคับบัญชา จะต้องทำการประเมินอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และงานที่พนักงาน หรือผู้รับเหมาดำเนินการอยู่ เพื่อตรวจสอบหาอันตรายที่มีอยู่ หรือมีแนวโน้มที่จะเกิดอันตราย เพื่อทำการบังคับใช้และเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม โดย
  - เลือกและมั่นใจได้ว่าพนักงานได้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามสภาพความเสี่ยงที่ระบุไว้ใน ตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ตารางที่ 1) เป็นแนวทางในการเลือกใช้
  - สื่อสารเกี่ยวกับแนวทางในการเลือกใช้อุปกรณ์สู่พนักงาน
  - เลือกอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับสภาพความเสี่ยงของพนักงานแต่ละคน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 5 /39</p>
---	--	---

- ข้อกำหนดเฉพาะเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆที่สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดกับพนักงานได้จะต้องระบุไว้ใน คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction)
- 5.3.2 ผู้บังคับบัญชาจะต้องตรวจสอบและควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน หากพบสภาพที่ไม่สมบูรณ์หรือชำรุด จะไม่อนุญาตให้นำอุปกรณ์ดังกล่าว มาใช้งาน
- 5.4 การฝึกอบรม
  - 5.4.1 ผู้บังคับบัญชาหรือผู้ควบคุมงาน จะต้องทำการอบรมให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา หรือผู้ที่มาติดต่อเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้งาน
  - 5.4.2 ชี้แจงประเด็นสำคัญ ดังต่อไปนี้
    - ชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้
    - วิธีการใช้ สวม ถอด ปรับ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้อง
    - ข้อจำกัดของ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
  - 5.4.3 วัตถุประสงค์ในการชี้แจง
    - เพื่อให้ทราบวิธีการดูแล บำรุงรักษา ทำความสะอาดตามอายุการใช้งาน และการกำจัดที่เหมาะสมเมื่ออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถนำไปใช้งานได้
    - เพื่อต้องการทราบว่าพนักงานเข้าใจและสามารถนำไปใช้อย่างถูกต้องก่อนเข้าไปปฏิบัติงานจริง
    - เมื่อต้องการอบรมซ้ำให้กับพนักงานหรืออบรมพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานใหม่ โดยขึ้นอยู่กับสถานการณ์ต่อไปนี้
      - มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการทำงานซึ่งทำให้เนื้อหาฝึกอบรมล้าสมัย
      - มีการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ซึ่งเคยนำมาแสดงในการอบรมครั้งก่อน
- 5.5 ข้อบังคับในการใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE)
  - 5.5.1 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตโรงงาน จะต้องมีและสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ดังต่อไปนี้
    - หมวกนิรภัย (Safety Helmet)
    - รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)
    - แว่นตานิรภัย (Safety Glasses)

หมายเหตุ: เขตโรงงานหมายถึง พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน
  - 5.5.2 แต่ละโรงงานอาจจะกำหนดพื้นที่ยกเว้นการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE Free Zone) ได้ในบางพื้นที่ เช่น สำนักงาน โรงอาหาร สวนหย่อม ลานจอดรถ หรือพื้นที่อื่นๆตามที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 6 /39</p>
---	--	---

5.5.3 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือ กระบวนการผลิต จะต้องปฏิบัติตามป้ายบังคับ ตามที่แต่ละพื้นที่กำหนด เช่น ให้สวมใส่ หน้ากากกรองฝุ่น (Dust Mask) ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ครอบหู (Ear Muff) ถุงมือ (Safety Gloves) เป็นต้น

หมายเหตุ: เขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือกระบวนการผลิต หมายถึง พื้นที่ควบคุมพิเศษ ภายใน พื้นที่โรงงาน

5.5.4 ขณะปฏิบัติงาน ห้ามโทรศัพท์ (รวมถึงสวมหูฟัง) ขณะเดินข้ามถนน รวมถึงจุดที่มีความเสี่ยง เช่น

- พื้นที่การผลิต (เช่น บริเวณ EAF, LF, CCM, RHF, ไหล่รีด, Cut and Bend ฯลฯ)
- มีการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร (เช่น สายพาน, เพลลา ที่กำลังทำงาน)
- มีแหล่งพลังงาน (เช่น อุณหภูมิสูง, มีกระแสไฟฟ้า ฯลฯ)
- สัมผัสกับแหล่งอันตราย (เช่น ทำงานกับสารเคมี, อยู่ในที่สูง ฯลฯ)
- กำลังควบคุมยานพาหนะหรือเครื่องจักรหนัก (เช่น บังคับเครน ขับโฟรคลิฟท์)

หากมีความจำเป็นให้หยุดโทรในจุดที่ปลอดภัย เช่น พื้นที่พัก ห้องควบคุม (Pulpit Room) ทางเดินที่มีการตีเส้น ให้เป็นพื้นที่ปลอดภัย

หมายเหตุ: หูฟังดังกล่าวไม่รวมถึงที่ Ear Plug/Ear Muff ลดเสียงเพื่อความปลอดภัย

## 5.6 การจัดหาและการสั่งซื้อ

5.6.1 ให้ดำเนินการสั่งซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามมาตรฐานที่กำหนดไว้แต่ละประเภท

5.6.2 การสั่งซื้ออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แนบใบรับรองมาตรฐานในครั้งแรก จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง รุ่น หรือยี่ห้อ

5.6.3 การจัดซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พิจารณาตาม ภาคผนวกที่ 1-9

## 5.7 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง

5.7.1 หมวกนิรภัย จะต้องมี เปลือกหมวก รองใน และสายรัดคางให้ครบ ไม่มีรอยแตกร้าว ไม่มีรอยขีดเขียน ดัดสติกเกอร์ได้เฉพาะสติกเกอร์ที่บริษัท กำหนดเท่านั้น ต้องสวมใส่หมวกให้ถูกต้องโดยหันปีกหมวกด้านหน้า และสวมใส่สายรัดคางทุกครั้ง ไม่สวมหมวกอื่นรองไว้ด้านใน ที่อาจทำให้ไม่กระชับ

5.7.2 รองเท้านิรภัยประเภทหัวโลหะ จะมีแบบหุ้มส้น หุ้มข้อ และน๊ัท ต้องเลือกให้สอดคล้องตามประเภทของงาน สำหรับพื้นที่กองเศษเหล็ก (Scrap) รวมถึงพื้นที่อื่นมีโอกาสถูกเศษเหล็ก ทะลุ จะต้องใช้ชนิดเสริมแผ่นเหล็ก สภาพรองเท้าต้องไม่ชำรุด พื้นรองเท้าไม่แตก ทำการสวมให้กระชับ ห้ามเหยียบส้นรองเท้า การสวมใส่น๊ัทต้องให้กางเกงคลุมน๊ัท เพื่อป้องกันน้ำเหล็กหรือสะเก็ดไฟเข้าไปในรองเท้า

5.7.3 แวนดานิรภัย หรือแวนครอบตา จะต้องเป็นเลนส์ที่สามารถรับการกระแทก สวมให้กระชับ ไม่มีช่องให้วัสดุสามารถลอดเข้าตาได้ แวนต้องอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด ไม่เป็นริ้วรอยอันเป็น

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที 7 /39</p>
---	--	---

อุปสรรคต่อการมองเห็น ไม่ให้ใช้แว่นสายตาธรรมดาสวมแทนแว่นนิรภัย ในการทำงาน  
 กลางคืน ไม่ให้ใช้เลนส์ที่เป็นสีดำ

5.8 การจัดเก็บ การดูแลรักษาและการยกเลิกการใช้

5.8.1 ไม่ควรเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ไว้ในที่ที่มีอุณหภูมิสูง

5.8.2 อุปกรณ์เครื่องมือด้านความปลอดภัยทั้งหมด จะต้องได้รับการดูแลบำรุงรักษาเพื่อให้  
 อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน






ตลับกรองฝุ่นและสารเคมีเมื่อมีการแกะออกจากถุงหรือซีลพลาสติกไม่ว่าจะใช้หรือไม่ให้ถือว่า  
 มีอายุการใช้งาน 1 ปี

5.8.3 การยกเลิกการใช้งาน อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ผู้ปฏิบัติงานควรตรวจสอบสภาพว่าพร้อมใช้ ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน ถ้าไม่พร้อม  
 ใช้งานควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกตัวควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที  
 ที่พบว่าได้รับความเสียหาย
- สารเคลือบสำหรับผ้ากันไฟ (Fire Retardant Clothing) มีอายุเมื่อใช้หรือซักทำความสะอาด  
 ไม่เกิน 50 ครั้ง







	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 8 / 39</p>
---	--	---

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
1	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (ภาคผนวก 1)	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณศีรษะในทุกกรณี - วัสดุตกจากที่สูง - การชนกับวัสดุหรือโครงสร้าง	
2	อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (ภาคผนวก 2)	แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) กระบังหน้า (Face Shield)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณดวงตาในทุกกรณี - เศษวัสดุกระเด็น - ฝุ่น - เศษสเกล	
		หน้ากากเชื่อม กระบังหน้าสุดสำหรับคลุมศีรษะ	- งานเชื่อม - งานยกภาชนะบรรจุสารเคมี - การเจียรงาน		
3	อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (ภาคผนวก 3)	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff)	ในพื้นที่ที่มีเสียงเกิน 85 dB(A)	ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน	
4	อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (ภาคผนวก 4)	หน้ากากกรอง SCBA	เขตการปฏิบัติงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันอันตรายจากก๊าซพิษ ฝุ่น ละอองและฟุ้งจากการตัดเชื่อม	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 9 /39</p>
---	--	--

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
5	อุปกรณ์ป้องกัน ลำตัว (ภาคผนวก 5)	ชุดกันไฟ (Fire Retardant Clothing)	เมื่อมีการปฏิบัติงานในพื้นที่บริเวณที่มีการหลอมโลหะ	เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟที่เกิดจากการกระเด็นของน้ำเหล็ก	
		ชุดกันไฟแบบ Aluminize	ใช้เมื่อทำการดับเพลิงหรือการปฏิบัติงานในพื้นที่หลอมเหล็กหรือจุดที่มีการใช้น้ำเหล็ก	ใช้ป้องกันอันตรายจากความร้อนและเพลิงไหม้	
		ชุดป้องกันฝุ่นน้ำมัน	เมื่อมีการปฏิบัติงานเก็บฝุ่น หรือทำงานที่สัมผัสน้ำมัน	ใช้ป้องกันอันตรายจากฝุ่น น้ำมัน	
		ชุดป้องกันสารเคมี	เมื่อมีการปฏิบัติงานใกล้สารเคมี	ใช้ป้องกันอันตรายจากสารเคมี	
		ชุดสะท้อนแสง (Fluorescent Jacket or Vest)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน - ในพื้นที่แสงสว่างน้อย - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ใกล้รางรถไฟและถนน	ใช้ป้องกันอันตรายจากการเฉี่ยวชนจากยานพาหนะหรือป้องกันอันตรายในเขตก่อสร้าง	
		Arc Flash Suit	เมื่อปฏิบัติงานที่อาจเกิดพลังงานไฟฟ้าที่อาจอาร์คระหว่างเฟส neutral หรือกราวด์ที่อาจส่งผลให้เกิดการอาร์ค	เพื่อป้องกันอันตรายจากการอาร์คของไฟฟ้า	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 10 / 39</p>
---	--	--




**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
6	อุปกรณ์ ป้องกันมือ (ภาคผนวก 6)	ถุงมือ (Safety gloves) ปลอกแขน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ที่ใช้สารเคมี</li> <li>- พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานความร้อน</li> <li>- พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานยกวัสดุ</li> </ul>	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณมือและนิ้วมือ	
7	อุปกรณ์ ป้องกันเท้า (ภาคผนวก 7)	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณเท้าและนิ้วเท้า	
8	อุปกรณ์ ป้องกันการตก จากที่สูง (ภาคผนวก 8)	เข็มขัดนิรภัย ชนิดเต็มตัว แบบสายคู่ : ใช้เป็นอุปกรณ์ กันตก	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		เชือกช่วยชีวิต: ใช้เชื่อมต่อกับ เข็มขัดนิรภัยใน งานที่สูง สามารถรับ น้ำหนักได้ 2.6 ตัน	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 11 / 39</p>
---	--	---

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (ภาคผนวก 8)	Carabiner: ใช้เชื่อมต่อกับเข็มขัดนิรภัยในงานที่สูงและห่วงที่เข็มขัดนิรภัย	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		รอกกันตกแบบดึงกลับอัตโนมัติ	ใช้ทำงานในที่สูงและในสถานที่ไต่ดิน	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงและงานไต่ดิน	
		ตาข่ายความปลอดภัย (ทำจากวัสดุ Polypropylene โดยมีขนาดรูตาข่ายขนาด 50x50 มม. คาดอกทั้ง 4 ด้าน และต้องโถงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม)	ในกรณีทำงานบนที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง	ป้องกันผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดอุบัติเหตุตกจากที่สูงเพื่อป้องกันให้พนักงานไม่ตกลงไปในหลุมที่ขุดไว้	

ตารางที่ 2 กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (Job Specific PPE)

		Head		Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body				Fall					
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้านิรภัย	รองเท้านิรภัยแบบบูท	รองเท้าบูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า วัสดุกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบเครื่องหน้า	SCBA หรือ อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บAluminized	เสื้อแขนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝุ่น	Safety Harness	สายนิรภัย	ด
1	พื้นที่ทั่วไปในโรงงาน	✓			✓			✓													✓							
	PPE ที่ต้องใส่ตามพื้นที่																											
2	พนักงานทั่วไปใน Steel Plant (ที่ไม่ได้ทำหน้าที่ในการผลิตโดยตรง)	✓			✓			✓				*	*					*			*							
3	CCM (งาน Cast เหล็ก งานเจาะเปิด Slide Gate) งานเป่าล้างเบ้า		✓	*		✓		✓		*		*		*				*	*		*	*						
4	EAF & LF (หลอมเหล็ก)		✓	*		✓		✓		*		*		*				*	*		*	*	(วัด Tempo)					

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ว่างมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บ Aluminized	เสื้อกันไฟ/เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
5	CCM & Ladle (ยกเว้นงาน Cast เหล็ก และ สัมผัสน้ำเหล็กโดยตรง)		✓	*		✓		✓		*		*			*				*		✓	*					
6	Refractory		✓			✓		✓				*	*						*			*					
7	Rolling Mill	✓			✓			✓				*									*						
8	Cut and Blend	✓			✓			✓				*									*						
9	Scrap Yard	✓				✓		✓				*						*			*						
10	Billet Yard	✓				✓		✓				*									*						
11	Maintenance Shop	✓				✓		✓		*		*	*					*			*						
	PPE ตามลักษณะงานย่อย																										
12	งานควบคุมเครื่องจักร	✓			✓			✓				*	*					*			*						

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ต	รองเท้า บู๊ตยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า 7ถุงมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เอี๊ยม/Aluminized	เอี๊ยมหนัง/สสขนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
13	งานที่ต้องสัมผัสกับชิ้นงานเหล็ก หรือเครื่องจักร เช่น Stirrup (ยกเว้น จุดหมุน สายพาน)	✓			✓			✓				*	*	*				*(ตามพื้นที่)			*						
14	Over Head Crane Operator และผู้ให้สัญญาณ	✓			✓			✓				*	*	*				*(ตามพื้นที่)			*					*	
15	Mobile Crane	✓			✓			✓													*						
16	งานเชื่อม/ตัด แก๊ส และเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	✓			✓			✓			*	*	*		*				*					*			
17	งานตัด/เจียร ด้วยใบตัด/เจียร	✓			✓			✓			*	*	*		*			*						*			
18	เจียร Billet ด้วยคน	✓			✓			✓			*	*	*		*			*			*		*				

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing	Hand				Respiratory			Body					Fall			
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ว่างมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อกันไฟ/เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
19	งานก่อสร้างทั่วไป	✓			✓			✓				*	*	*				*			*						
20	งานโครงสร้าง ติดตั้งนั่งร้าน	✓			✓			✓				*	*	*	*			(ตามพื้นที่)			*					*	
21	งานเหล็ก งานไม้	✓			✓			✓				*	*	*				*									
22	กระจก											*	*	*				*									
23	งานพ่นสี ทาสี	✓			✓			✓				*	*	*		*			*								
24	งานติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงต่ำ	✓			✓			✓				*	*			*					*						
25	งานกลึง	✓			✓			✓		*		*	*	*	*	*								*			
26	งานขึ้นที่สูง (เกิน 2 เมตร)	✓			✓			✓				*	*		*						*					*	
27	งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี สารกัดกร่อน	✓				✓			✓			*	*			*			*						*		
28	งานในที่อับอากาศ	✓			✓			✓				*	*						*	*	*						*



		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand			Respiratory			Body					Fall			
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ตยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ว่างม็อกกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เอี๊ยมAluminized	เอี๊ยมกันไฟ/เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
29	งานที่เกี่ยวข้องกับ BF Gas	✓			✓			✓				*		*		*		*		*	*						
30	งานจัดเก็บของเสีย ฝุ่น	✓			✓			✓				*	*	*	*			*		*	*				*		

✓=อุปกรณ์ PPE พื้นฐาน (ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลาเมื่อเข้าเขตโรงงาน ยกเว้น PPE Free Zone)

\* =อุปกรณ์ PPE ตามปัจจัยเสียง และการสัมผัสอันตราย ในแต่ละพื้นที่

1. ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบเสียง เมื่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มี เสียงดัง มากกว่า 85 dB (A)
2. Safety Harness เมื่อทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป
3. อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวข้องกับความร้อน (Aluminize, ชุดผ้ากันไฟ, หมวกไฟเบอร์, ถุงมือหนัง) เมื่อทำงานในที่ที่มีน้ำเหล็ก ความร้อน สะเก็ดไฟ
4. อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ เมื่อทำงานในที่ที่มีปริมาณฝุ่น/สารเคมี ที่สัมผัสเกินมาตรฐาน
5. SCBA จะต้องใช้เมื่อออกซิเจน <19.5% หรือ >23.5% หรือความเข้มข้นของสารเคมี >IDLH (Immediately Danger to Health or Life)

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 17 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 1 : อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- ANSI Standard Z89.1-2014 (Protective Headgear for Industrial Workers)
- มาตรฐาน มอก. 368- 2554

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 18 /39</p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หมวกนิรภัย (สีขาว) : Safety Helmet (White Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก ABS พลาสติก</li> <li>- รองในปรับเลื่อนหรือปรับหรือปรับหมุน</li> <li>- ขนาดได้ 50 – 65 ซม.</li> <li>- รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก</li> </ul>	- พนักงานในเครือ TSTH	
5.2 หมวกนิรภัย (สีเหลือง) : Safety Helmet (Yellow Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก 6 จุด และอยู่ห่างจากยอดหมวกไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร</li> <li>- มีช่องข้างหมวกสำหรับใช้อุปกรณ์ร่วม</li> </ul>	- ผู้รับเหมา (ประจำ) ที่ทำงานในเครือ TSTH	
5.3 หมวกนิรภัย (สีแดง) : Safety Helmet (Red Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านทานแรงกระแทกได้ 3,181 – 4,448 นิวตัน</li> <li>- ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับได้ 20,000 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ต เป็นเวลา 3 นาที</li> <li>- เปลือกหมวกติดไฟช้า อัตรา 75 mm/min</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน มอก. 368- 2554</li> </ul>	- Visitor หรือผู้มาเยี่ยมชม	
หมวกนิรภัยจะต้องมีสายรัดคาง (Chinstrap)	- ทำจากยางยืด (Elastic) หรือวัสดุอื่นที่สามารถรัดได้กระชับ	- พนักงานทั่วไป (ในการสวมหมวกนิรภัยจะต้องสวมให้ถูกวิธีและใช้สายรัดคาง)	
5.4 หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาสแบบปีกรอบ สีขาว : Helmet (Fiber Glass: White Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Fiber Glass</li> <li>- น้ำหนักเบา</li> <li>- ทนต่อแรงกระแทกและความร้อนได้ดี</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน มอก.</li> </ul>	- พนักงานที่สังกัดส่วนผลิตเหล็กแท่ง และส่วนผลิตเหล็กดิบ	

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 19 /39</p>
---	---	--

**ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก**



โลโก้บริษัทสำหรับหมวกพนักงาน  
ขนาด 4 x 3.5 cm

**ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก**



สำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมา ใหม่ (หรือสับเปลี่ยนการทำงาน) ที่ระยะเวลาปฏิบัติงานน้อยกว่า 6 เดือน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 20 /39</p>
---	---	--



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พื้นฐาน เมื่อเข้าโรงงาน



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สำหรับการทำงาน CCM EAF LF ที่มีโอกาสถูกน้ำเหล็กกระเด็น



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 21 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 2 : อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมไมออน พ.ศ. 2547
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทางานเกี่ยวกับ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 แว่นตานิรภัยเลนส์ใสกันฝ้า : Spectacles (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- เป็นเลนส์ชั้นเดียวชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog)</li> <li>- สามารถป้องกันสะเก็ดและทนแรงกระแทกได้สูง</li> <li>- สามารถเปลี่ยนเลนส์สายตาได้ สำหรับผู้มีปัญหาด้านสายตา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.2 แว่นครอบตา : Goggles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- เลนส์ใส สามารถป้องกันสะเก็ดหรือรอยขีดข่วน</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง</li> <li>- มีช่องระบายอากาศด้านข้าง</li> <li>- ตัวโครงด้านในมีแผ่นฟองน้ำเพื่อลดการเสียดสี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.3 แว่นตานิรภัยกันสารเคมี : Goggles (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี</li> <li>- เลนส์ใสชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog)</li> <li>- ตัวกรอบผลิตจาก Vinyl มีวาล์วระบายอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</li> </ul>	
5.4 แว่นตากรองแสง (สำหรับติดหมวก)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เลนส์กระจกสีดำ สามารถลดแสงจ้าได้</li> <li>- กรอบแว่นทำด้วยโลหะ มีที่หนีบติดกับหมวกนิรภัยได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่สวนเหล็กแท่ง</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณเตาอบเหล็กแท่ง</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณแท่นรีด</li> </ul>	

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.5 แผ่นกระบังหน้าชนิดใส : Face Shield Visor (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1</li> <li>- ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้ว</li> <li>- ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง และกันความร้อนได้</li> <li>- สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเจียร</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.6 แผ่นกระบังหน้าชนิดสีเขียวน : Face Shield Visor (Dark)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1</li> <li>- ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้วหนา 1 มม.</li> <li>- ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง ทนความร้อนได้</li> <li>- สามารถป้องกันแสงจากงานเชื่อมและป้องกันรังสีอินฟราเรด</li> <li>- สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเจียร</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.7 กระบังหน้างานเชื่อม Face shield แบบสวมกับหมวกนิรภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถสวมกับหมวกนิรภัยโดยไม่ต้องใช้มือจับ</li> <li>- Anti-Spatter Lenses เลนส์ป้องกันสะเก็ดทุกชนิด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม</li> </ul>	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 24 /39</p>
---	--	--

### ภาคผนวก 3 : อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น

#### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

#### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

#### 3. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

#### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 25 /39</p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ปลั๊กอุดหูลดเสียง : Ear plug	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์ที่มีความอ่อนนุ่ม หรือ ซิลิโคน หรือ โฟม</li> <li>- มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 15 dB(A)</li> <li>- สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู</li> <li>- ทนทาน ไม่สะสมเชื้อโรค</li> <li>- สามารถล้างทำความสะอาดได้</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน CE ,EN 352-1 และ ANSI S3.19-1974</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)	
5.2 ครอบหูลดเสียง : Ear muff	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากพลาสติก หรือ ยาง หรือ วัสดุอื่นที่อ่อนนุ่ม</li> <li>- สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู</li> <li>- มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 25 dB(A)</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 26 /39</p>
---	--	---

#### ภาคผนวก 4 : อุปกรณ์ป้องกันการหกล้ม

##### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่มีใช้อยู่ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการรับสัมผัส ไอ ฝุ่น ครว่น ละออง และพุ่มที่เกิดจากสารเคมี ในกระบวนการผลิต และกิจกรรมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

##### 2. เอกสารอ้างอิง

เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจจากผู้ขาย เช่น คู่มือ, ฉลาก, บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

##### 3. ขอบข่าย




เอกสารกำกับการทำงานนี้บังคับใช้ในพื้นที่ กิจกรรมที่มีการปฏิบัติงานประจำวันที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ซึ่งครอบคลุมทั้ง ชนิดใช้แล้วทิ้ง ชนิดมีไส้กรอง และรวมถึงการใช้งานอุปกรณ์กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

##### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

- 4.1 ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการแผนก หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน มีหน้าที่จัดหา และควบคุมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจของพนักงานในสังกัด
- 4.2 พนักงานที่มีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกรอง, หน้ากากกรองพร้อมไส้กรอง ต้องมีการตรวจสอบความกระชับของอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน
- 4.3 ฝ่ายจัดซื้อ รับผิดชอบในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ได้รับการรับรอง หรือมีคุณสมบัติและความสามารถในการลดการรับสัมผัสสารพิษเป็นไปตาม มาตรฐานสากลที่ยอมรับได้

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 27 /39</p>
---	--	---

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หน้ากาก (Mask)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากเส้นใยชนิดพิเศษ</li> <li>- สามารถป้องกันฝุ่นขนาด 0.3 ไมครอน ได้ 95 %</li> <li>- ใช้หลักการไฟฟ้าสถิตในการดักจับฝุ่น</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน AS/NZS 1716-2003</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.2 หน้ากากครึ่งหน้าชนิดมีดัดกรอง (Half-Mask)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Silicone สามารถทนความร้อนได้</li> <li>- จำเป็นต้องใช้ร่วมกับแผ่นกรองฝุ่น</li> <li>- ดัดกรองเลือกใช้ตามหัวข้อที่ 7</li> <li>- ใช้ได้ที่ความเข้มข้น 1-1000 ppm</li> <li>- ห้ามใช้ในจุดที่มีความเข้มข้นสูงชนิดที่เป็นอันตรายทันที</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน NIOSH</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กรีด</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.3 อุปกรณ์ส่งอากาศชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม (SCBA)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้สวมจะพกเอาแหล่งส่งอากาศ หรือถังออกซิเจนไปกับตัวซึ่งสามารถใช้ได้นานถึง 4 ชั่วโมง</li> <li>- อากาศที่หายใจเข้าแต่ละครั้ง มาจากถังบรรจุออกซิเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้ในพื้นที่อับอากาศ</li> <li>- ใช้ในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล</li> </ul>	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 28 /39</p>
---	--	--

**6. รหัสสีของดัลป์กรอง (Cartridge) สำหรับกรองก๊าซ และไอระเหย ชนิดต่างๆ มีดังนี้**

ชนิดมลพิษ	สีที่กำหนด
ก๊าซที่เป็นกรด	ขาว
ไอระเหยอินทรีย์	ดำ
ก๊าซแอมโมเนีย	เขียว
ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์	น้ำเงิน
ก๊าซที่เป็นกรด และไอระเหยอินทรีย์	เหลือง
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย และไอระเหยอินทรีย์	น้ำตาล
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนนอกไซด์ ไอระเหยอินทรีย์	แดง
ไอระเหยอื่นๆ และก๊าซที่ไม่กล่าวไว้ข้างต้น	เขียวมะกอก
สารกัมมันตรังสี (ยกเว้น ไทเทเนียม และโนเบลก๊าซ)	ม่วง
ฝุ่น พุ่ม มีสท์	ส้ม

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 29 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 5 : อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันลำตัว สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันลำตัวจากผู้ขาย เช่น คู่มือ ฉลาก บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 30 /39</p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ชุดสะท้อนแสง	-	-	-

### ชุดสะท้อนแสง (Fluorescent Jacket or Coverall) แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

- ประเภทที่ 1 : กำหนดระดับการมองเห็นต่ำสุดเช่น กางเกงขายาวสูงแสดงให้เห็นสองแถบ ขนาด 5 ซม. แถบสะท้อนแสงรอบขาแต่ละข้าง
- ประเภทที่ 2 : จะกำหนดระดับการมองเห็นปานกลาง ตัวอย่าง: เสื้อสองแถบ ขนาด 5 ซม. สะท้อนไปทั่วร่างกายหรือในวง 5 ซม. รอบตัวและเครื่องหมายวงเล็บให้ไหลทั้งสอง
- ประเภทที่ 3 : จะกำหนดระดับสูงสุดของการมองเห็น ตัวอย่างเช่น เสื้อแขนยาว เสื้อและชุด กางเกง สองเส้น 5 cm ของเทปสะท้อนแสงรอบแขน ร่างกายและวงเล็บไหลทั้งสอง รุนที่ 2 หรือชั้น 3 เป็นเสื้อผ้าที่ใช้ใน ทาฮา สติล

#### ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับพนักงาน



#### ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (ประจำ)

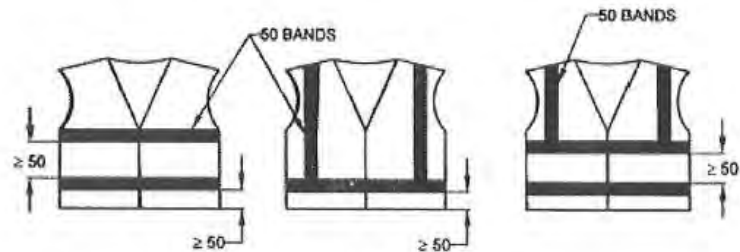


#### หมายเหตุ

- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) เป็นแนวทางสำหรับผู้รับเหมา ซึ่งผู้รับเหมาอาจมีรูปแบบแตกต่างออกไป แต่จะต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานของ ทาฮา สติล (ประเทศไทย)
- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) มีผลบังคับใช้ภายใน 1 ปี หลังจากออกมาตรฐานฉบับนี้



เสื้อสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมา (ไม่ประจำ)



All dimensions in millimetres.

Example of class 2 vests



All dimensions in millimetres.

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 32 /39</p>
---	--	--

**รายละเอียดของมาตรฐาน**

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.2 ชุดกันไฟแบบ Aluminize	- กันรังสีความร้อน	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant ที่มีโอกาสสัมผัสน้ำเหล็ก	
5.3 Fire Retardant Clothing	- ทำจากผ้า Cotton 100% ไม่หดตัวเมื่อไหม้หรือได้รับความร้อน - เคลือบสารทนไฟ	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant หรือบริเวณที่อาจมีสะเก็ด หรือเปลวไฟ	
5.3 ชุดป้องกันสารเคมี	- ทำจากวัสดุที่ทนสารเคมี	- ใช้สำหรับการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	
5.4 Arc Flash Suit	- HRC4 สามารถทน ATPV ต่ำสุด 40 Cal/cm2 หรือที่คำนวณตามสภาพหน้างาน	เพื่อป้องกันอันตรายจากการอาร์คของไฟฟ้า	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 33 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 6 : อุปกรณ์ป้องกันมือ

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันมือ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทา ตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551




### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)


### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

### 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ถุงมือผ้า : Knitting glove	- ผลิตจากผ้า ขนาด 600 กรัม	- ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	
5.2 ถุงมือยาง : Chemical glove (Glove Nitrite)	- ผลิตจากยาง ยาว 15 นิ้ว - สามารถยืดได้ ไม่ขาดง่าย - ส่วนฝ่ามือมีผิวหยาบ สามารถป้องกันน้ำมัน โซลเวนท์ สารเคมี และ กันลื่นได้ดี	- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับ น้ำมัน โซล-เวนท์ และ สารเคมี	
5.3 ถุงมือหนัง	- ผลิตจากหนังวัว ยาวหุ้มถึงข้อมือหรือแขน - ไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีรู	- ผู้ปฏิบัติงานกับความร้อน - ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม - ผู้ปฏิบัติงานกับของมีคม	

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 34 /39</p>
---	---	--

5.4 ถุงมือกันไฟฟ้า (แรงต่ำ)	- ถุงมือกันไฟฟ้า AC 500 V. (Test 2500 V)	- ผู้ปฏิบัติงาน กับไฟฟ้า	
-----------------------------	---	-----------------------------	---

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 35 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 7 : อุปกรณ์ป้องกันเท้า

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเท้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

### 3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

สิ่งของตกกระแทกหรือกดทับเท้า เดินสะดุดวัตถุที่มีความแข็ง

### 4. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 36 /39</p>
---	--	--

## 6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
<b>6.1 รองเท้านิรภัย</b> : Safety shoes	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์</li> <li>- ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า</li> <li>- เป็นแบบหุ้มส้นผูกเชือก</li> <li>- ด้านการกระแทกได้ 200 จูล</li> <li>- กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น</li> <li>- มอก. 523-2554 หรือ ANSI Z41.1 - 1999 หรือ EN 12568 : 2010 หรือ EN ISO 20345 :2011</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงาน</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
<b>6.2 รองเท้านิรภัยแบบบูท</b> : Safety Booth	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์</li> <li>- ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า</li> <li>- เป็นบูทสวม</li> <li>- ด้านการกระแทกได้ 200 จูล</li> <li>- กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น</li> <li>- ทนความร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานเหล็กแท่ง</li> </ul>	
<b>6.3 รองเท้าบูทยาง (กันสารเคมี) : Rubber Booth (Chemical)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าผลิตจาก PVC พื้นยาง Nitrile (หรือวัสดุเทียบเท่า)</li> <li>- ทนสาร เคมี น้ำมัน กรด ต่าง น้ำมัน</li> <li>- มาตรฐาน EN 345</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับน้ำมัน โขล-เวนท์ และสารเคมี</li> </ul>	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 37 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 8 : อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

### 3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

ตกจากที่สูง

### 4. ขอบเขตการใช้งาน





งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 5. ผู้เกี่ยวข้อง



พนักงาน และผู้รับเหมา ซึ่งทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 38 /39</p>
---	--	--

## 6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.1 เข็มขัดนิรภัย แบบเต็มตัว : Safety Harness (Full body)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร</li> <li>- เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร</li> <li>- ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่</li> <li>- ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 361</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	
6.2 เข็มขัดนิรภัย แบบครึ่งตัว : Safety belt (Half body)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร</li> <li>- เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร</li> <li>- ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่</li> <li>- ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 361</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง เช่น ทำงานบนเสาไฟฟ้า เป็นต้น	
6.3 เชือกขึงชีวิต : Lanyard	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน เป็นแบบแยก 2 เส้น</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 354, CE 0321</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	
6.4 Carabiner	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากอะลูมิเนียม</li> <li>- สามารถรับแรงกระชากได้ 1.55 kN</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 362, CE0299</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	

	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 39 /39</p>
---	--	---

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.5 รอกกันตกแบบ ดึงกลับอัตโนมัติ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถรับน้ำหนักของการดึงหรือรับน้ำหนักได้</li> <li>- ความยาว 15 เมตร</li> <li>- มาตรฐาน EN 360, CE0194</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง และงานไต่ดิน</li> </ul>	
6.6 ตาข่ายความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำจากวัสดุPolypropylene</li> <li>- มีขนาดตาข่ายขนาด 50x50 มม. คาดออกทั้ง 4 ด้าน และต้องโยงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง</li> </ul>	

#### **6.17 โครงการปรับปรุงการลดเสียงและควบคุมเสียงดัง**



#### **6.18 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ**

#### **6.19 รายงานสรุปเอกสารการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2565**

#### **6.20 รายงานสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566**

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เดือน มกราคม	527	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	227	0	0	0	0	0	0	0
เดือน กุมภาพันธ์	529	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	229	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มีนาคม	570	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	270	0	0	0	0	0	0	0
เดือน เมษายน	570	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	270	0	0	0	0	0	0	0
เดือน พฤษภาคม	570	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	270	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มิถุนายน	568	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	270	0	0	0	0	0	0	0
รวม	556	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	300	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	256	0	0	0	0	0	0	0

2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ/อุปกรณ์	0	0	0	0	0	0	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
ความร้อน	0	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
เศษวัตถุ	0	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
ยกของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0
ฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0
*แรงดัน	0	0	0	0	0	0	0
*สละจุดพื้นต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0



3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
1. ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
2. หกล้ม ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
3. อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	0	0	0	0	0	0
4. วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/หล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
5. วัตถุหรือสิ่งของกระแทก-หรือชน	0	0	0	0	0	0	0
6. วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดิ่ง	0	0	0	0	0	0	0
7. วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ทิ่ม/แทง	0	0	0	0	0	0	0
8. วัตถุหรือสิ่งของกระเด็น-เข้าตา/ใบหน้า/ศีรษะ/ลำคอ	0	0	0	0	0	0	0
9. ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
10. อาการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
11. อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
12. วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
13. ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0
14. ผลจากความร้อนสูงหรือสัมผัสของร้อน	0	0	0	0	0	0	0
15. ผลการความเย็นจัดหรือสัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0	0
16. สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
17. แพ้จากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0	0

- 3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง (ต่อ)  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2566

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
18. ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
19. ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0	0
20. โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
21. อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0
- บันไดล้ม	0	0	0	0	0	0	0
- สะดุดพื้นต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0

- 4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน \_\_\_\_\_ มกราคม \_\_\_\_\_ ถึง \_\_\_\_\_ มิถุนายน \_\_\_\_\_ พ.ศ. \_\_\_\_\_ 2566

ส่วนของร่างกายที่ประสบ อันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
ตา	0	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0	0
คอ / ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0
มือ	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เอว	0	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่น ๆ (ปาก)	0	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0	0



**0-2954-7745-6**



**0-2954-7747**



**[www.enviresearch.co.th](http://www.enviresearch.co.th)**

## Save nature for the future.

Environment Research & Technology Co.,Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.

The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.

บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด  
เลขที่ 25/114 หมู่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน  
แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

Environment Research & Technology Co.,Ltd.  
25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,  
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210  
Tax. ID. 0105-542-064-981